

## Weinig Rondamat 1000 CNC



### Nyhet fra Weinig

- Helautomatisk slipemaskin for profiler
- Med integrert skivemagasin

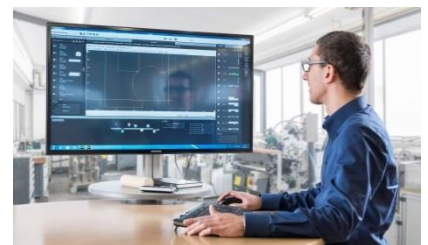


Fra tegning til ferdig profilfres uten sjablong. Rondamat 1000 tar tegningen direkte til slipemaskinen uten den velkjente sjablongen. Den har også skivemagasin slik at den sliper profilen helt ferdig automatisk. Kombineres denne slipemaskinen med Weinig sin Moulder Master, vil verktøynummret lagres slik at profilen kjennes igjen ved neste sliping. Moulder Masteren vil også holde styr på samtlige verktøy og profiler.

For mer informasjon klikk på [brosjyre](#)

Se på [video](#)

Nysgjerrig – bli med til Weinig 23.-24. November !



Hvis du er interessert ta kontakt med vår **Tore Strand** på tlf. 66 77 89 08 eller mail: [tst@falkenberg.no](mailto:tst@falkenberg.no)

**TILBUD**

## Profesjonell vedlikehold



### GT-85 Rense og smørespray

Smører bevegelige deler, trenger inn i porer/hulrom og etterlater en beskyttende film. Driver ut fuktighet og løser rust. Teflonfilmen PTFE blir liggende igjen som et beskyttende og smørende sjikt som gir glans til både metall og kunststofflater. Dette produkt brukes flittig av de fleste av våre store kunder. Vi anbefaler alle, som ikke har vært borte i produktet, å prøve denne sprayen.

GT 85 er vertøykasse på boks!

Teflonspray 400ml

før kr. 59,- **nå kr. 50,-** eks. mva



### Fett Mobilux EP 0 for sentralsmøring

Anbefales til de fleste typer industribruk inklusive tung bruk med høye trykk og sjokkbelastninger. Fettet gir utmerket beskyttelse mot rust, korrosjon og vannvask. Dette gjør dem spesielt egnet til utstyr som er utsatt for vann eller fuktighet. Mobilux EP 0 har god pumpbarhet ved lav temperatur og egner seg til sentralsmøresystemer og annen bruk hvor det trengs god ytelse ved lav temperatur. Anbefalte driftstemperaturer er i området fra -20°C til 130°C, men kan brukes ved høyere temperaturer hvis smøringsfrekvensen økes tilsvarende.

Patron 400g

før kr. 135,- **nå kr. 110,-** eks. mva

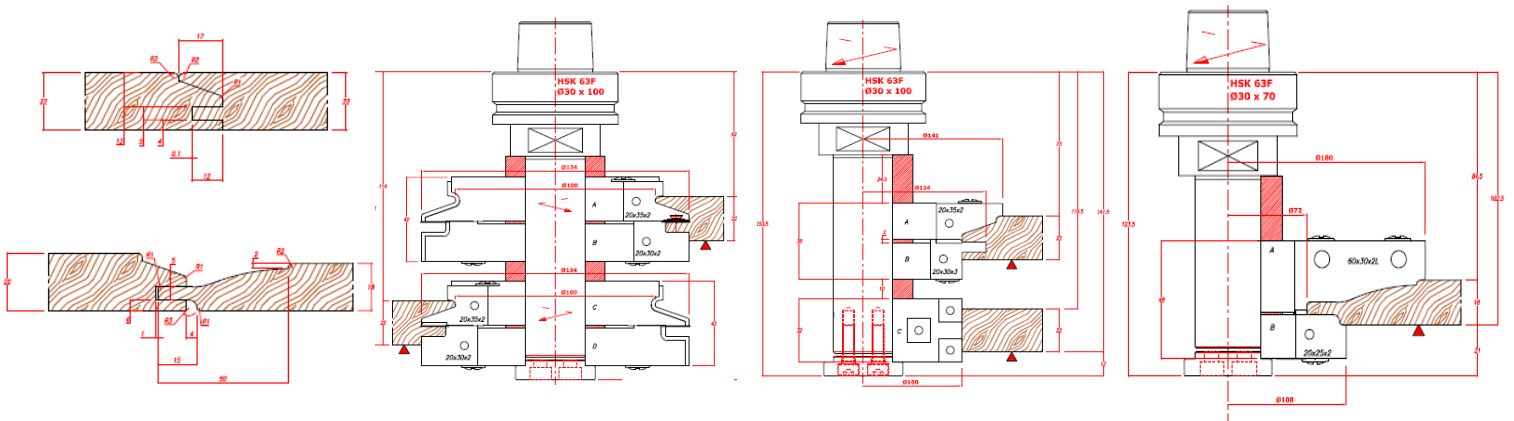
Ved spørsmål ta kontakt med vår **Odd Ødegård** på tlf. 66 77 89 59 eller mail: [odd@falkenberg.no](mailto:odd@falkenberg.no)

## Hvor lang tid skal det ta å produsere ei skapdør med ramtre og ekte fylling?

På messen Trä&Teknik i Göteborg viste vi en Biesse Rover A Smart der vi gjorde dette på 4 minutter og 50 sekunder. Etter at Falkenbergs servicemann la inn alle verktoyene riktig fikk vi tida ned til 4 minutter og 30 sekunder. BUP har levert profileringsverktøyet som ble brukt: Lettmetall profilfreser med utbyttbare hardmetallskjær i sett på HSK63F verktoyholdere. De freser ramtreprofil, konterprofil, fylling og et sagblad på 5-akse motoren deler emnene.

Høyre og venstre rotasjonsretning sitter på samme verktoysett og maskinen snur på et øyeblikk. Leucos No-Noise blader er godt egnet på cnc-maskiner. De har et veldig lavt snittrykk, og snittbredden er bare 2,5mm. Siden de har diamanttenner holder de seg skarpe 20-50 ganger lenger enn hardmetallblader.

På messa fikk publikum se og kjenne på resultatet, sette sammen de fem bitene til ei perfekt dør av 5 deler i heltre furu. Klar til overflatebehandling på 4.30



Ta gjerne kontakt med vår **Kjetil Hjelleset** på tlf. 66 77 89 31 eller mail: [khi@falkenberg.no](mailto:khi@falkenberg.no)