



Produktinformation

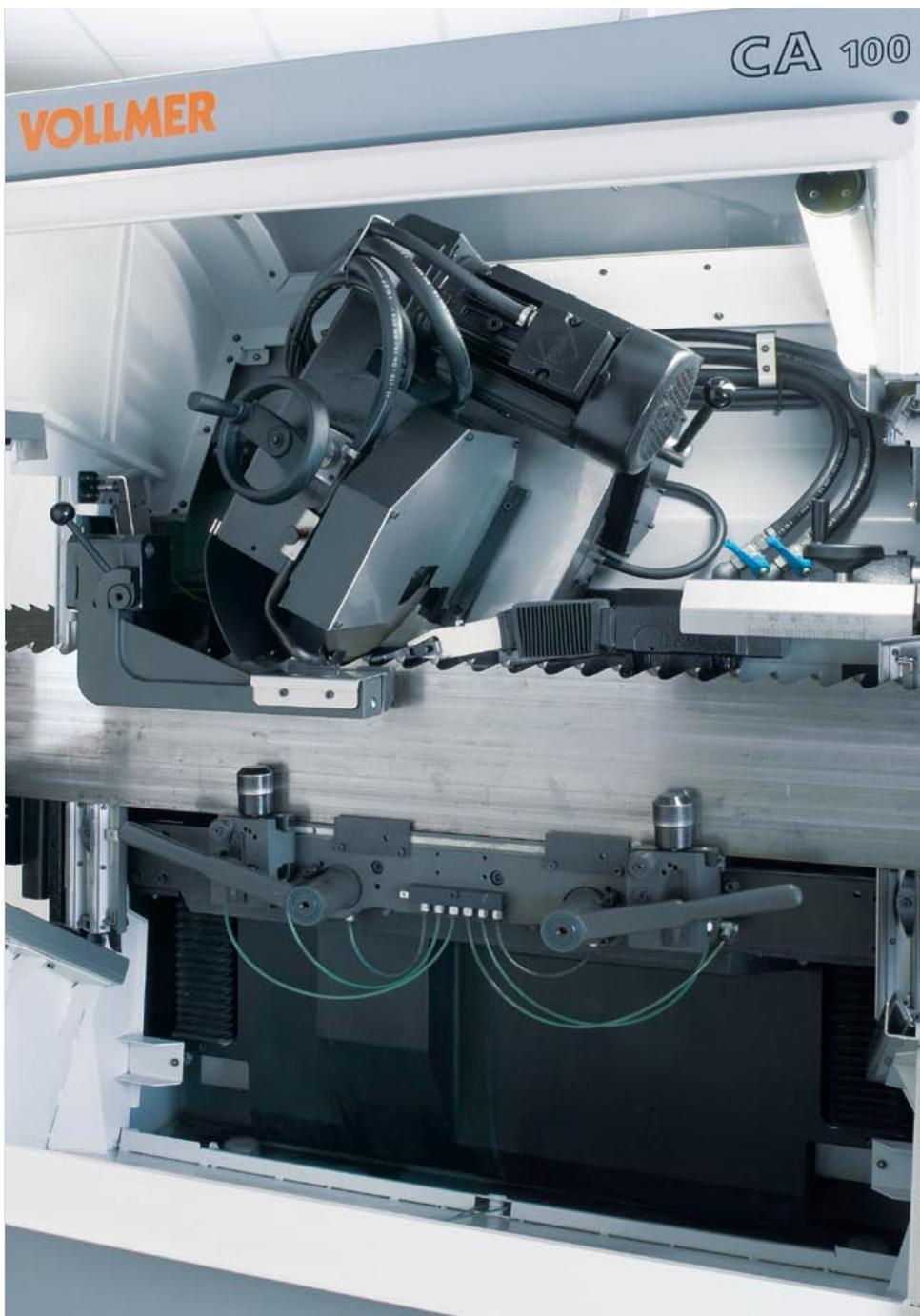
CA 100 / CAL 100

Maschine zum Schärfen von Bandsägeblättern
an der Span- und Freifläche für rechts- und linksschneidende
Sägeblätter

CA 100 / CAL 100

Das Konzept.

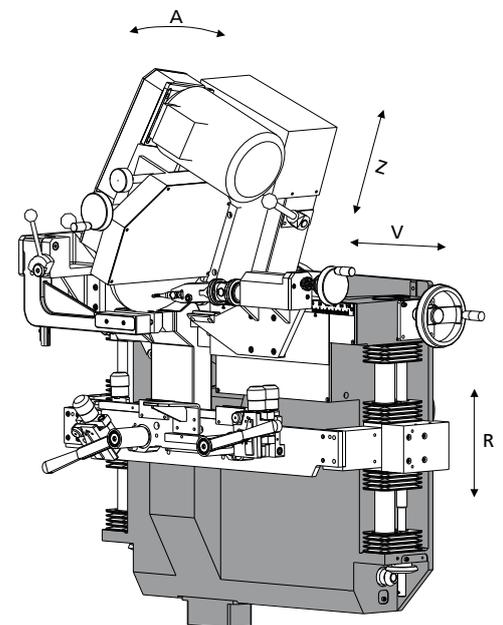
Ausgereifte Technik für lange Standzeiten.



Massiver Zentralblock garantiert enorme Stabilität sowie höchste Präzision.

Die nockengesteuerte CA 100 / CAL 100 schärft Ihre Bandsägeblätter an der Span- und Freifläche. Sie kann sowohl für den Nassschliff, als auch für den Trockenschliff ausgelegt werden und zeichnet sich durch einen kompakten, äußerst stabilen Aufbau mit Zentralblock, hoher Funktionalität und einem ausgezeichneten Preis-Leistungs-Verhältnis aus.

Die besonders robuste Konstruktion der CA 100 / CAL 100 garantiert ausgesprochene Langlebigkeit bei höchster Präzision und Wartungsarmut. Innovative Technik erhöht die Standzeiten Ihrer Sägeblätter und die Produktivität Ihres Sägewerkes.



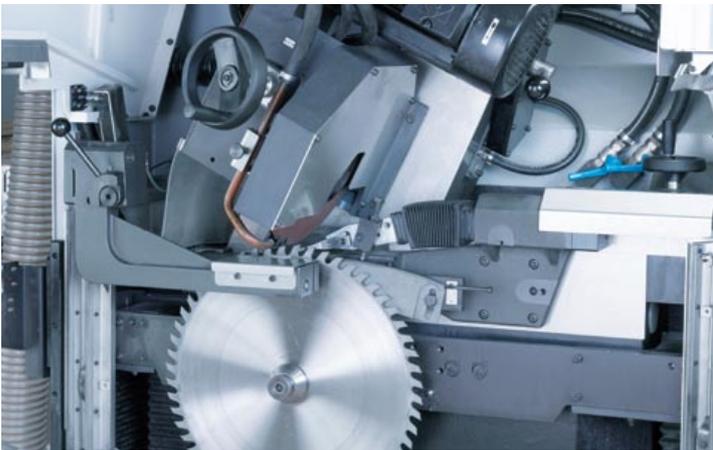
Äußerst stabiles Schleifaggregat mit massivem Zentralblock. Manuelle, sehr einfache Einstellung aller Achsen.

Die Bedienung.

Einfache Bedienung, perfekte Ergebnisse.

Im täglichen Betrieb punktet die CA 100 / CAL 100 durch leichte und unkomplizierte Bedienbarkeit sowie hervorragende Zugänglichkeit. Einfache Zahnbrustverstellung an der Maschinenaußenseite ermöglicht die einfache Einrichtung der Sägen. Die Hubnocken sind durch wenige Handgriffe leicht und schnell austauschbar. Das erleichtert die Bearbeitung auch unterschiedlicher Bandsägeblätter. Die Vorschubklinge im Schleppmodus vermeidet Fehlfunktionen. Eine frequenzgesteuerte Schleifscheibenumfangsgeschwindigkeitsregelung und eine stufenlose Einstellbarkeit der Antriebsgeschwindigkeit sind optional erhältlich.

Für eine weitere Arbeitserleichterung und höheren Durchsatz sorgen der manuell oder elektrisch einstellbare Aufspannschlitten und der exakt justierbare Vorschub. Das stabile Schleifaggregat mit einem Schleifscheibendurchmesser von 350 mm garantiert hohe Zerspanungsleistung, bei sehr hoher Präzision und höchster Schleifqualität.



Einfaches Umrüsten auf Kreissägeblätter optional möglich.



Optional als Nass- oder Trockenausführung erhältlich.



Stabile, ergonomisch angebrachte Blattklemmung.



Einfache Bedienung. Zustellelemente leicht zugänglich.



CA 100 / CAL 100

Die technischen Daten auf einen Blick:

• Bandsägeblätter	
Blattbreite	80 bis 360 mm
Blattlänge	ab 5,50 m
Blattdicke	0,6 bis 2,8 mm
Zahnteilung	8 bis 110 mm
Zahnhöhe	8 bis 40 mm
Spanwinkel	0° bis 40°
• Schleifscheiben	
Außendurchmesser	bis 350 mm
• Arbeitsgeschwindigkeit	8, 16, 24 Z/min (50 Hz) 10, 20, 30 Z/min (60 Hz) (Optional: stufenlos regelbar)
• Anschlusswert	4,8 bis 5,8 kVA/4,0 bis 4,8 kW (je nach Ausführung)
• Gewicht	ca. 1050 kg
• Kreissägeblätter	
Außendurchmesser	300 bis 750 mm

Die Highlights:

- Maschinenaufbau über Zentralblock für höchste Schleifqualität.
- Große Steifigkeit für hohe Schleifleistung.
- Einfache Bedienung.
- Robuster, funktionaler Maschinenbau.
- Trennung von Maschinen- und Arbeitsraum für eine längere Maschinenlebensdauer und geringeren Wartungs- und Serviceaufwand.
- Nassschliff- und Trockenschliffvariante lieferbar.
- Schneller, einfacher Nockenwechsel.
- Mannigfaltige Anzahl an Hubnocken vorhanden.
- Stabile, leistungsfähige Schleifeinheit mit Schleifscheiben bis Ø 350 mm.
- Kompakte Bauweise.
- Einfache Umrüstung auf Kreissägeblätter.
- Für rechts- und linksschneidende Sägeblätter.

Abmessungen

