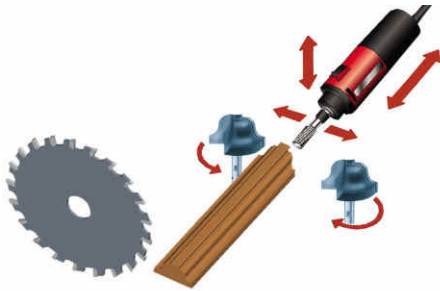




Konterfräse Stegherr Type KF-1

Bearbeitungskonzept für Sprossenenden

Die STEGHERR Bearbeitungstation Type KF-1 garantiert durch ihre zwei gegenläufigen Frässpindeln eine perfekte Ankontierung bereits längsprofiliertes Werkstücke



Vollautomatischer Ablauf der Arbeitsgänge bei ruhendem Werkstück. Pneumatische Werkstück Klemmung.

Mit Hilfe eines separaten Fräsaggregates (Option) können Bohrungen bzw. Fräsungen für Verbindungselemente ausgeführt werden.



Bohrung im Werkstück mit Bohrregat der KF-1 herstellen. Mehrere Höhen und / oder Tiefen werden je nach Clipform benötigt.



Clip in die Sprosse einsetzen. Gegenstück des Clips am Rahmen befestigen.

Mehr Info finden Sie auf unserer Homepage.

INNOVATION

Stegherr

Stegherr Maschinenbau GmbH & Co KG

Fabrikstraße 2-4
D-93128 Regenstauf

Tel: +49-(0)9402-501-0
Fax: +49-(0)9402-501-49

e-mail:
info@stegherr.net

homepage:
www.stegherr.net