



Vi finner en løsning!

Falkenberg har i mer en 20 år levert såkalte renluftfilter. De kjennetegnes med tilnærmet ren returluft (under 0,1 mg pr m³ avsuget luft) og er tillatt plassert inne i verkstedet. Ulempen har i mange tilfeller vært liten oppsamlingskapasitet, ca. 350-400 liter. Dette er nok ved pussing og sagmugg, men duger ikke når det kommer til høvling.

Felder konstruerte da et filter i RL serien med integrert brikett presse, det vil si at sponen blir automatisk presset til briketter etter hvert som den blir produsert. Det første av Felder sine filter med brikett presse ble levert til Ila fengsel og etter dette har vi levert eller skal levere ca. 10 anlegg. Ulempen er at de bygger 3 meter i høyden, og i realiteten medfører dette at man trenger 3,5 meter i takhøyde for å kunne installere et Felder RL 350 med brikettpresse. Hvis man ikke vil lage briketter, men har behov for mer oppsamling, er det mulig å sette inn en sluse. Denne celledateren sikrer trykk løs utmatning til for eksempel container eller henger.



Bwood Design AS på Høvik utenfor Oslo hadde ikke takhøyde til en Felder løsning, der måtte vi derfor sette inn en annen løsning.

En løsning hvor brikettpressen er en egen modul, og avsuget med silo er en egen modul. Dette medfører at vi kan installere anlegget med en takhøyde på godt under 2,4 meter.



- Filteret har samme kapasitet som RL 350, ca. 8000 m³ per time.
- Det er utstyrt med automatspjeld og frekvensstyrt vifte slik at man kun kjører vifta i den hastighet som gir optimal hastighet i rørsystemet.
- Det er brannsikret med pulverslukking.
- Siloen er utstyrt med en skrapeutmater som skrapet flisa ned i kammeret som mater brikett pressa.
- Det sitter en nivåføler i siloen, denne består av en propell som går sakte rundt.
- Når flisa når opp til propellen og blokkerer denne så gir den signal til pressa som begynner å presse briketter.
- Den presser briketter til igjen føleren begynner å gå rundt.



Bjørn Gunnar Eliassen som er eier og daglig leder hos Bwood Design, er godt tilfreds med sin løsning som han valgte på grunn av lav takhøyde

Har du spørsmål? Ta gjerne kontakt med vår Erik Ildal på tlf. 66 77 89 12 eller mail eai@falkenberg.no.

Her kommer SPESIALTILBUD på BENZ flytende hode som gjelder ut måneden



**FLOATING VC
FLYTENDE HODE**

I SEPTEMBER

før 35.600,-kr.

**nå 25.000,- kr.
eks.mva.**



Ideelt for alle maskiner med HSK63F der det er ønskelig å holde verktøyet i konstant høydeavstand til overflaten på emnet.

For mer informasjon [klikk her](#) på produktark



Ta gjerne kontakt med vår Kjetil Hjelleset på tlf. 66 77 89 31 eller mail khj@falkenberg.no.

Serviceavdelingen styrker bemanningen med enda en dyktig servicetekniker.

Sølve Berg har yrkesfaglig utdanning som industrimekaniker. Han har lang erfaring innen maskinarbeid og godt kjennskap til deler av treindustrien etter å ha jobbet i Bergene Holm i 10 år.

Vi har tro på at Sølve kan gjøre en god jobb for vårt firma og norsk treindustri. Sølve vil først og fremst jobbe sammen med vår servicetekniker Bjørn Rødsten, og yte service til kunder innen sagbruk og høvleri. Det vil hovedsakelig være maskiner fra våre leverandører Weinig, Dimter, Grecon, Raimann, Vollmer og Holtec.



Vi ønsker ham velkommen til Falkenberg og lykke til i jobben!

For tiden har vi følgende brukte maskiner for salg:

Klikk her



Felles for maskinene er at de er rengjort, sjekket og har fått byttet deler som i første omgang synes nødvendig. De er så startet opp og det er blitt gjort en lyttesjekk. Maskinene har ikke blitt testet i materiale, så nødvendig justering må påregnes etter at maskinen er kommet på plass.

Alle maskinene kan sees i vårt showroom på Billingstad.

Er du Interessert ta gjerne kontakt med Erik Ildal, tlf. [66 77 89 12](tel:66778912), eai@falkenberg.no, eller med Svein Hagen, tlf. [66 77 89 17](tel:66778917), svh@falkenberg.no