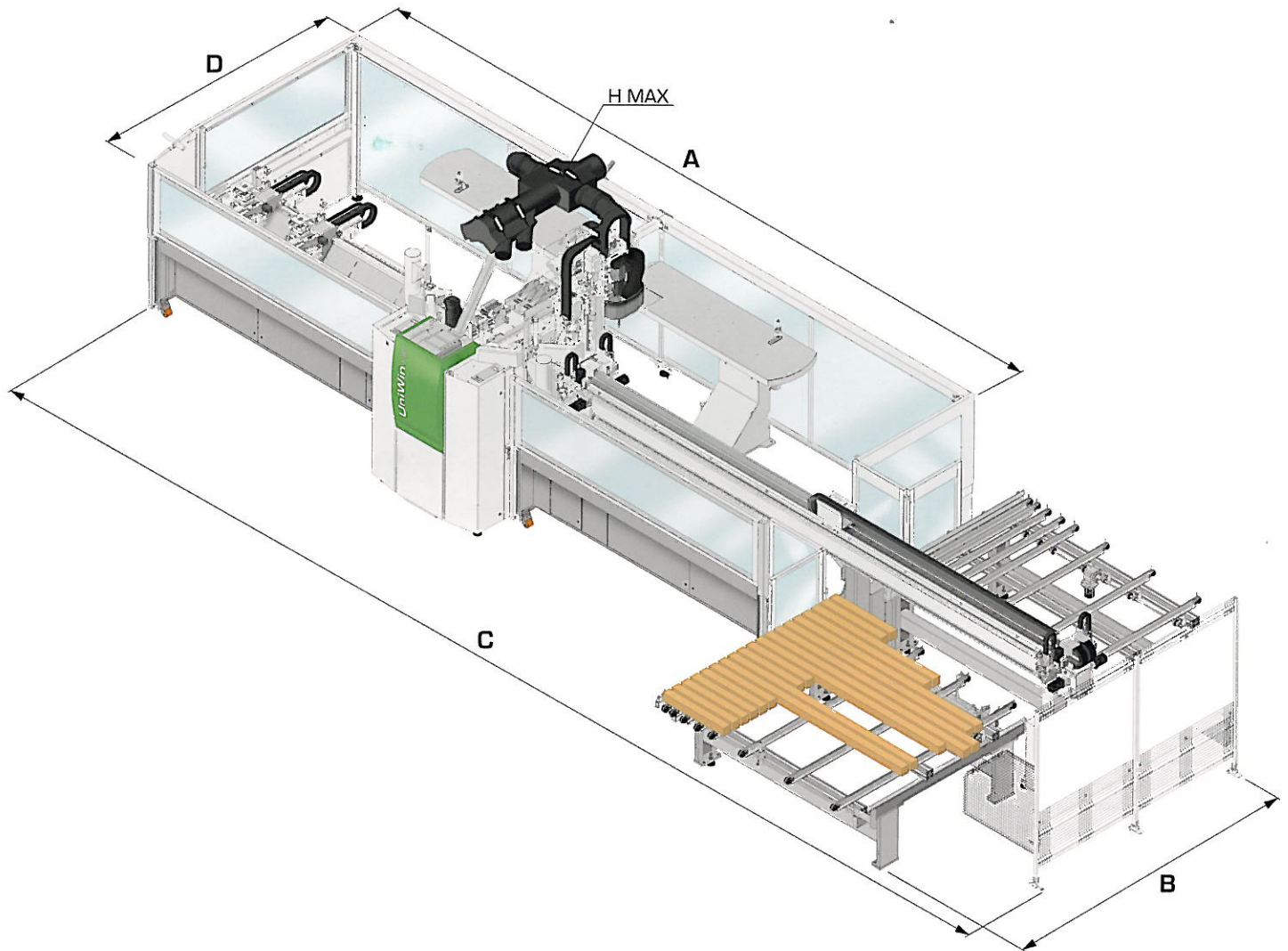


# UniWin HP WMS

Technical specifications

Données techniques

Technische Daten



	A	B	C	D	H max.
	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch
UniWin HP WMS	8450/332.6	4760/187.4	12497/492/000	2729/492	2949/116

Min./Max. piece length <i>Longueur min./max. des pièces à façonner</i>			mm	190/3220-4500	inch	126.7-177.1
Min./max. Länge der zu bearbeitenden Werkstücke						
Max. piece width for multitool spindles <i>Largeur max. des pièces à façonner sur groupes de tenonage</i>			mm	max 160	inch	max 6.3
Max. Breite der an Multifrässaggregat en zu bearbeitenden Werkstücke						
Max. piece thickness for std Uniclamp modules <i>Épaisseur max des pièces blocables par Uniclamp standard</i>			mm	140	inch	5.5
Max. Werkstückstärke mit Uniclamp Standard-Spannvorrichtungen						
Max. tenon depth for multitool spindles <i>Profondeur max. tenons réalisables avec outils de tenonage</i>			mm	130	inch	5.1
Max. Tiefe der mit Multifräswerkzeugen ausführbaren Zapfen						
Max. tool diameter on multitool spindles <i>Diamètre max. des outils sur arbres du groupe de tenonage</i>			mm	350	inch	13.8
Max. Durchmesser der Werkzeuge auf den Multifräswellen						