



**Präzise.  
Robust.  
Verlässlich.**

**F 30**   
IHRE MASSIVE



# Präzise. Robust. Verlässlich.

Mit der F 30 stellt Altendorf eine Formatkreissäge vor, die **präzise Schnitte, hohe Stabilität und eine ergonomische Bedienung** vereint. Sie ist konsequent entwickelt für die Anforderungen moderner Handwerksbetriebe.

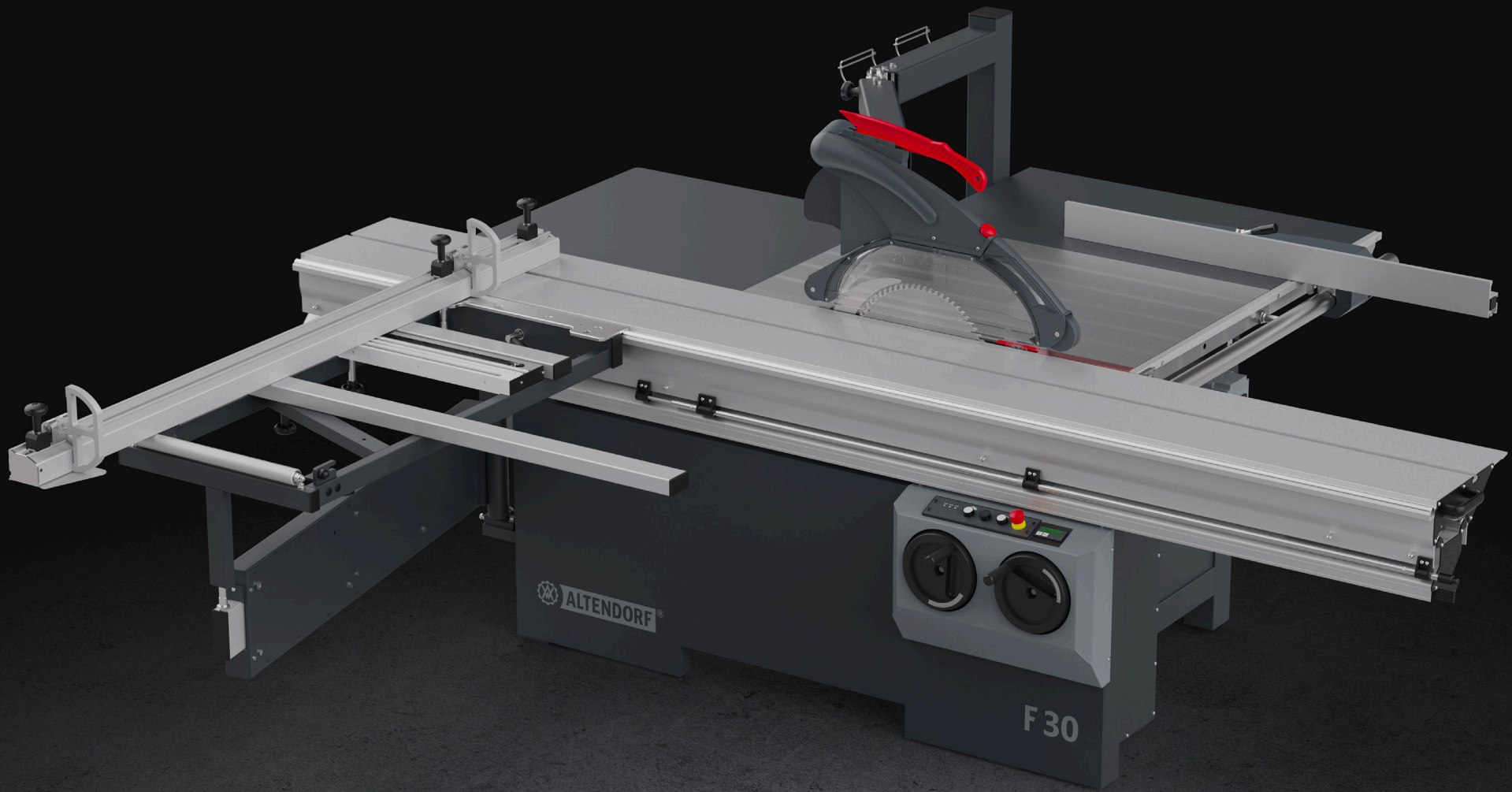
Der stabile, vierseitig geschlossene Maschinenständer und der verrippte Gusstisch sorgen für **maximale Laufruhe und exakte Ergebnisse**. Mit seinem 3.200 mm langen Doppelrollwagen ermöglicht die Maschine auch bei großen Platten **präzise und spielfreie Schnitte**.

Leistungsstarke Motoren mit bis zu 7,5 kW sowie drei wählbare Drehzahlen sorgen für **optimale Schnittqualität** bei unterschiedlichsten Materialien.

Mit dem Pro-Lock-System wechseln Sie das Sägeblatt mit wenigen Handgriffen. Optional sorgt der CNC-Anschlag für **schnelle und wiederholgenaue Einstellungen** – ideal für Serienzuschnitte.

*Hier geht's  
zur F 30*





Direkt zur  
F30 Typ 1



# Ihre neue **F 30 TYP 1**

## Robuste Präzision für den Werkstattalltag.

Die F 30 Typ 1 ist eine stabile Formatkreissäge für zuverlässiges Arbeiten im Werkstattalltag. Der 3.200 mm lange Doppelrollwagen nach dem bewährten Altendorf-System sorgt für einen **leichtgängigen, spielfreien Lauf und präzise Schnitte**, auch bei großen Werkstücken.

Der leistungsstarke 5,5 kW Hauptmotor mit drei Drehzahlen ermöglicht saubere Schnitte in Massivholz und Plattenmaterial. Die analoge Schnittbreitenanzeige erlaubt eine schnelle Einstellung des Parallelanschlags, der präzise Wiederholschnitte im täglichen Zuschnitt unterstützt.

Eine große Schutzhaube mit Absauganschluss sorgt für gute Sicht auf den Schnitt und eine sichere Arbeitsumgebung.

Die F 30 Typ 1 eignet sich ideal für Möbelbau, Zuschnittarbeiten und Massivholzbearbeitung.



Das Bedienfeld am Maschinenrahmen verfügt über eine digitale Anzeige des Neigungswinkels. Höhe und Neigung des Sägeblatts lassen sich präzise und komfortabel über ein Handrad einstellen. Dadurch können Anwender Einstellungen schnell und exakt vornehmen, Rüstzeiten reduzieren und jederzeit die eingestellten Werte zuverlässig kontrollieren.



Der Parallelanschlag lässt sich leichtgängig und präzise einstellen. Die hartverchromte Rundstange sorgt für eine ruhige und gleichmäßige Führung. Für die Bearbeitung großer Platten kann der Parallelanschlag unter die Tischhöhe der Maschine weggeschwenkt werden. So entsteht zusätzlicher Arbeitsraum und große Werkstücke lassen sich einfacher und sicherer handhaben.

## Ausstattungsdetails

- 5,5 kW (7,5 PS), 3 Drehzahlen
- Manuelle Höhen- und Schwenkverstellung
- Große Schutzhaube
- Doppelrollwagen 3.200 mm
- Parallelanschlag, Schnittbreite 1.000 mm
- Winkel-Gehrungsanschlag 3.450 mm, ohne Längenausgleich
- Tischplattenverlängerung/Tischplattenverbreiterung: CDF
- Pro-Lock Werkzeug-Schnellwechselsystem



*Direkt zur  
F30 Typ 2* →



# Ihre neue **F30 TYP 2**

## Mehr Komfort und präzise Einstellungen – für Massivholz und Plattenwerkstoffe.

Die F 30 Typ 2 ergänzt die robuste Mechanik der F-Serie um zusätzliche Komfortfunktionen. Die motorische Höhen- und Schwenkverstellung ermöglicht schnelle Anpassungen an unterschiedliche Materialien und Schnittaufgaben.

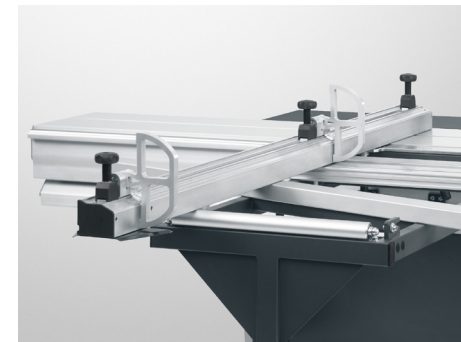
Digitale Anzeigen sorgen für exakt reproduzierbare Einstellungen und reduzieren Rüstzeiten bei wiederkehrenden Arbeiten.

Der Parallelanschlag mit einer Schnittbreite bis 1.000 mm bietet Platz für große Plattenformate.

Zusammen mit dem laufruhigen Doppelrollwagen entsteht eine vielseitige Formatkreissäge für Betriebe, die Massivholz- und Plattenbearbeitung effizient kombinieren möchten.



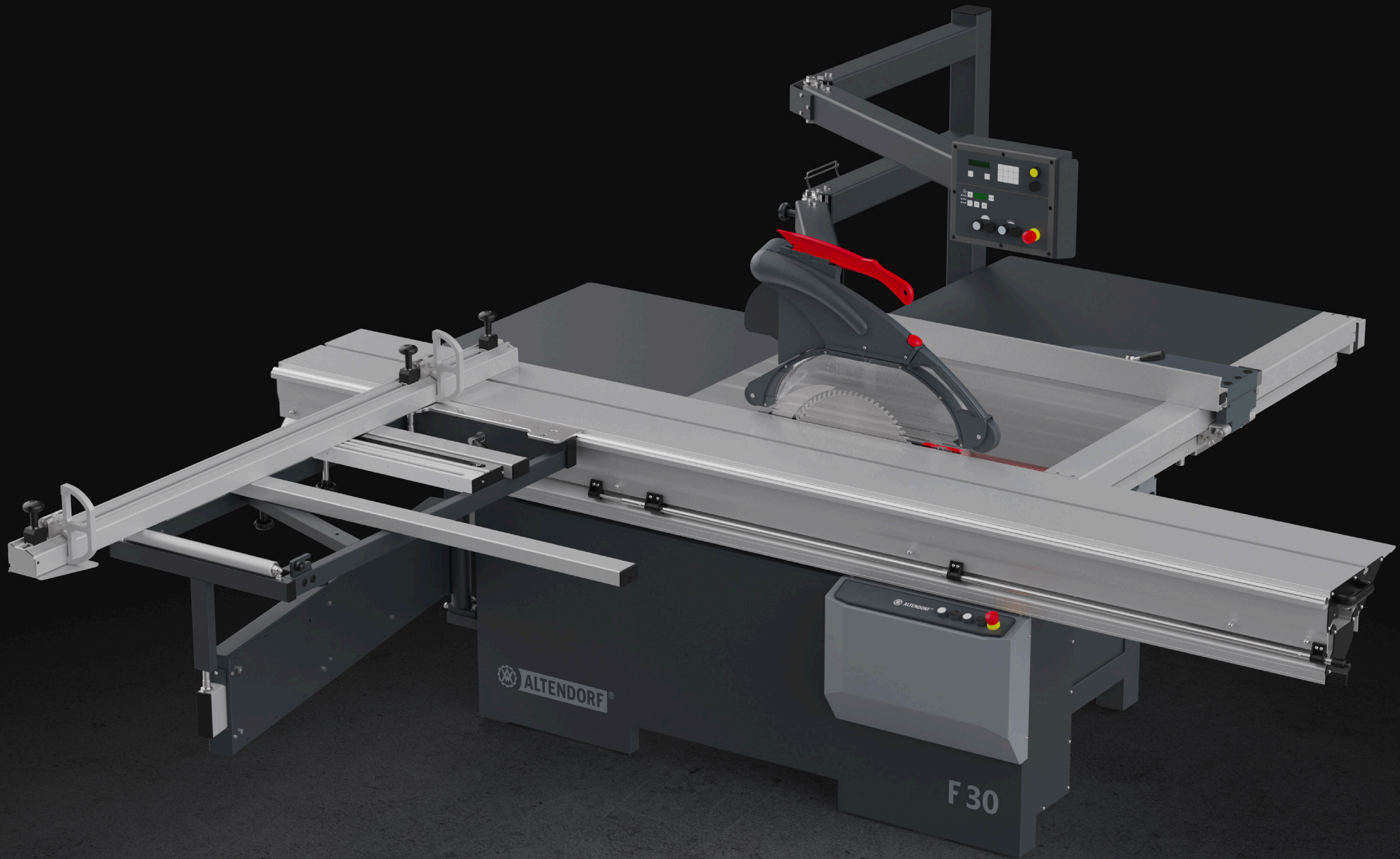
Das Bedienpanel am Maschinenstand bündelt alle wichtigen Funktionen übersichtlich an einer Stelle. Höhe und Schwenkwinkel des Hauptsägeblatts lassen sich bequem per Knopfdruck einstellen. Der aktuelle Schwenkwinkel wird im digitalen Display klar angezeigt.



Der Winkel-Gehrungsanschlag erleichtert das präzise Schneiden von Winkeln und Gehrung in einer Funktion. Nicht-CE-Version: Optional

## Ausstattungsdetails

5,5 kW (7,5 PS), 3 Drehzahlen  
Motorische Höhen- und Schwenkverstellung  
Große Schutzhaube  
Doppelrollwagen 3.200 mm  
Parallelanschlag, Schnittbreite 1.000 mm  
Winkel-Gehrungsanschlag 3.450 mm, ohne Längenausgleich  
Tischplattenverlängerung/Tischplattenverbreiterung: CDF  
Pro-Lock Werkzeug -Schnellwechselsystem



*Direkt zur  
F30 Typ 3* →



# Ihre neue **F30 TYP 3**

## Schnelle Anschlageneinstellungen und reproduzierbare Präzision – für Serienarbeiten.

Die F 30 Typ 3 erweitert die Altendorf-Technik um einen elektromotorisch positionierten Parallelanschlag. Dieser stellt sich schnell und reproduzierbar mit einer Genauigkeit von  $\pm 0,1$  mm ein und reduziert den Zeitaufwand für wiederholte Einstellungen deutlich.

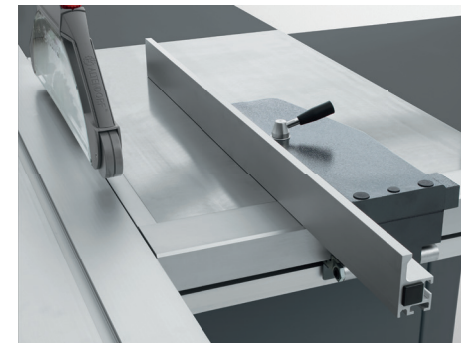
Bei Serienzuschnitten oder Streifenfertigung lassen sich Maße schnell einstellen und exakt wiederholen. Das spart Messarbeit und sorgt für gleichbleibende Schnittqualität.

Motorische Verstellungen für Höhe und Schwenkung ermöglichen präzise und saubere Schnitte – auch bei beschichteten Platten.

Die F 30 Typ 3 eignet sich besonders für Betriebe mit häufig wiederkehrenden Zuschnitten und kleinen Serien.



Alle wichtigen Funktionen sind am Bedienpanel übersichtlich angeordnet und gut ablesbar. Das schwenkbare Bedienpanel lässt sich zum Bediener ausrichten und ist von beiden Seiten gut erreichbar. Sägeblatt (Höhe und Schwenkung) und Parallelanschlag lassen sich elektromotorisch einstellen.

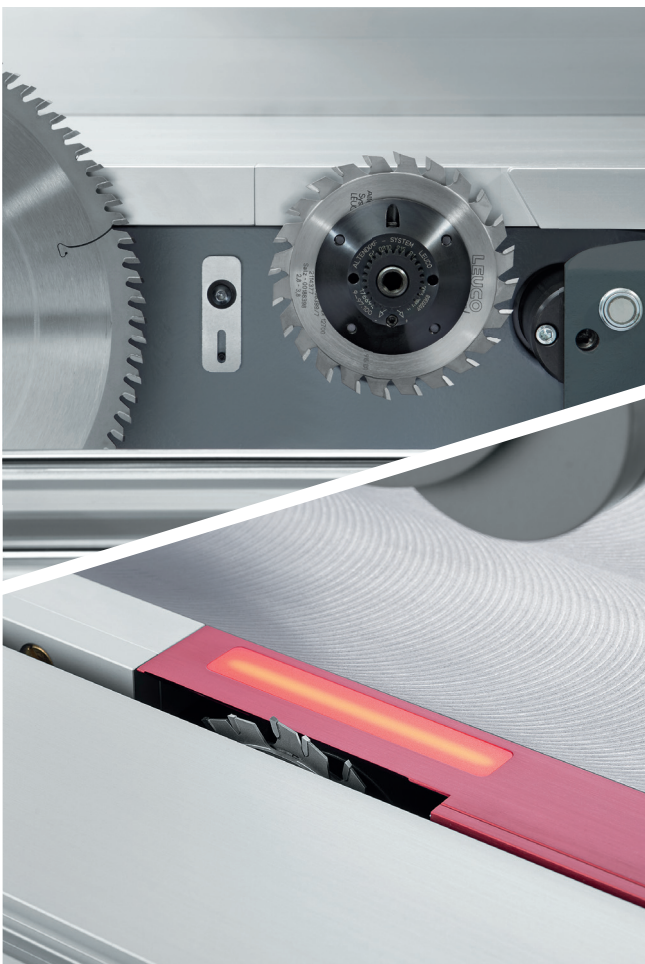


Der CNC-Parallelanschlag positioniert sich elektromotorisch mit bis zu 200 mm/s und einer Genauigkeit von  $\pm 0,1$  mm. Der Anschlag erkennt seine Position automatisch und stoppt bei Widerstand dank integrierter Sicherheitsabschaltung. Die Maßkorrektur erfolgt automatisch bei flach oder hochkant gestelltem Anschlagprofil sowie bei geschwenktem Sägeblatt.

## Ausstattungsdetails

- 5,5 kW (7,5 PS), 3 Drehzahlen
- Motorische Höhen- und Schwenkverstellung
- Große Schutzhaube
- Doppelrollwagen 3.200 mm
- CNC-Parallelanschlag, Schnittbreite 1.300 mm
- Winkel-Gehrungsanschlag 3.450 mm, ohne Längenausgleich
- Tischplattenverlängerung/Tischplattenverbreiterung: CDF
- Pro-Lock Werkzeug-Schnellwechselsystem

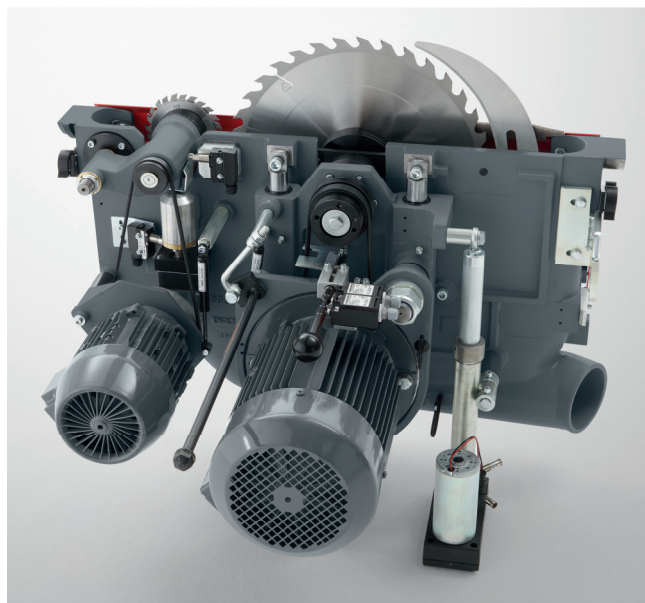
# Optionen



**Elektromotorischer Vorritzer:** Der Vorritzer ermöglicht ausrissfreie Unterseiten beim Sägen von beschichtetem Plattenmaterial. Die Höhenverstellung erfolgt elektromotorisch, die Seitenverstellung manuell. Mit Einschalten des Vorritzsägeblass führt der Vorritzer automatisch auf die Arbeitsposition bzw. beim Ausschalten zurück unter die Tischplatte. Das Vorritzaggregat hat eine Antriebsleistung von 0,75 kW bei 8.200 U/min. Eine LED-Beleuchtung markiert den Gefahrenbereich des Vorritzers deutlich.

**Altendorf Sägeaggregat:** Das Sägeaggregat ist das Herz jeder Altendorf Säge und steht für hohe Präzision und Stabilität. Die außergewöhnliche Laufruhe entsteht durch das präzise Auswuchten der komplett montierten Sägewelleneinheit sowie durch den verstärkten Einsatz von Gusselementen. Das Aggregat wird über hochpräzise und wartungsfreie Linearführungen gelagert. Massive Schwenksegmente in Nut-/Feder-Bauweise ermöglichen eine leichtgängige und winkelgenaue Schwenkung des gesamten Aggregats.

In der Grundausstattung ist ein 5,5 kW (7,5 PS) Hauptmotor enthalten. Optional ist ein 7,5 kW (10 PS) Hauptmotor mit drei Drehzahlen (3.000 / 4.000 / 5.000 U/min) verfügbar.



**RAPIDO Vorritzwerkzeug:** Der RAPIDO erleichtert und beschleunigt die Einstellung der Schnittbreite. Die Anpassung erfolgt in wenigen Minuten und spart gegenüber herkömmlichen Vorritzsystemen bis zu zehn Minuten Rüstzeit, da das Montieren zweiteiliger Vorritzblätter mit Distanzscheiben entfällt. Die Schnittbreite des Vorritzblatts lässt sich stufenlos und ohne Demontage an die Schnittbreite des Hauptsägeblatts anpassen. Einstellbereich: 3,2–3,8 mm – Vorritzblatt Ø: 120 mm



**Winkelanschlag mit DIGIT L:** Zum Einstellen des Längenmaßes mit einer Genauigkeit von 1/10 mm. Das Display zeigt alle eingestellten Klappenmaße übersichtlich an. Durch die zentrale Mess- und Anzeigeeinheit wird das gesamte System mit nur einem Kalibriervorgang geeicht. Lieferumfang: zwei Einzelkippschläge mit Feineinstellung, zwei Akkus und Ladegerät.



**Parallelanschlag mit DIGIT X:** Die digitale Schnittbreitenanzeige mit manueller Feineinstellung ermöglicht eine schnelle und präzise Einstellung des Parallelanschlags. Wiederkehrende Schnittmaße lassen sich exakt reproduzieren und in der DIGIT X Anzeige ablesen. Bei geschwenktem Sägeblatt wird die Maßkorrektur automatisch im Display der Maschinensteuerung angezeigt. Auch beim Umlegen der Anschlagsschiene in die flache oder aufrechte Position erfolgt die Maßkorrektur automatisch.

Das staubunempfindliche, verschleißfreie Messsystem ist für Schnittbreiten von 1.000 oder 1.300 mm erhältlich.



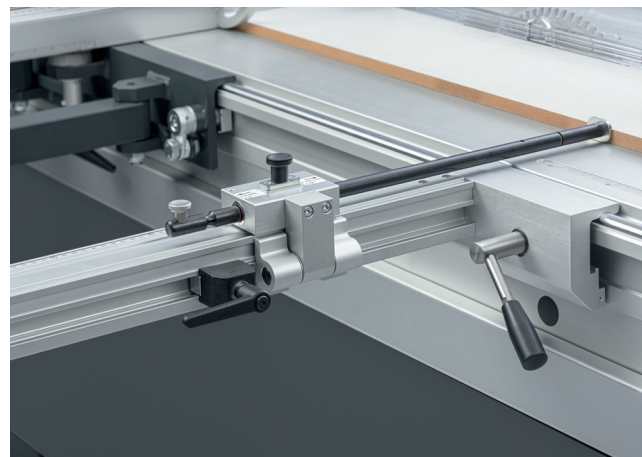
**Doppelseitiger Gehrungsanschlag DUPLEX:** Die DUPLEX Anschläge ermöglichen schnelle, präzise und stufenlose Winkelschnitte von 0–90°. Bei einer Einstellung von 45° kann die Gehrung beidseitig am Werkstück ohne weitere Verstellung geschnitten werden. Die Maßeinstellung der Anschlagklappen erfolgt über Maßskala und Lupe. Alle DUPLEX Varianten lassen sich problemlos über die gesamte Wagenlänge positionieren. Optional erhältlich als DUPLEX D mit digitaler Winkelanzeige und einer Genauigkeit von 1/100°. Ablängschnitte sind bis 1.350 mm möglich.



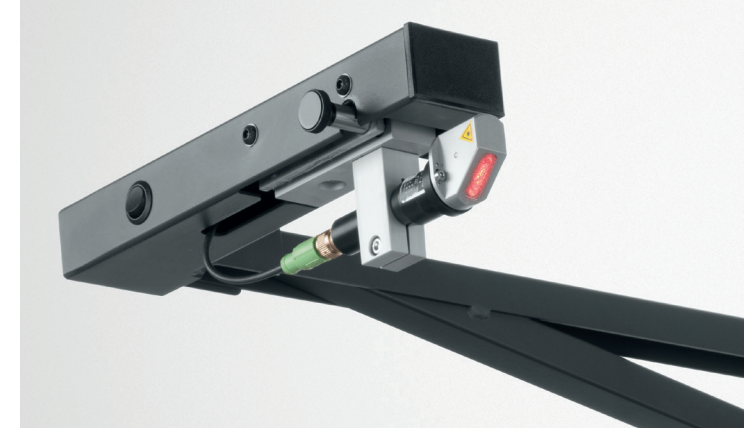
**Manueller Niederhalter:** Der manuelle Niederhalter lässt sich einfach auf dem Doppelrollwagen positionieren und ebenso leicht fixieren. So wird das Werkstück sicher auf dem Wagen und am Winkelanschlag gehalten. Spannhöhe bis 200 mm. Nicht im CE-Raum verfügbar.



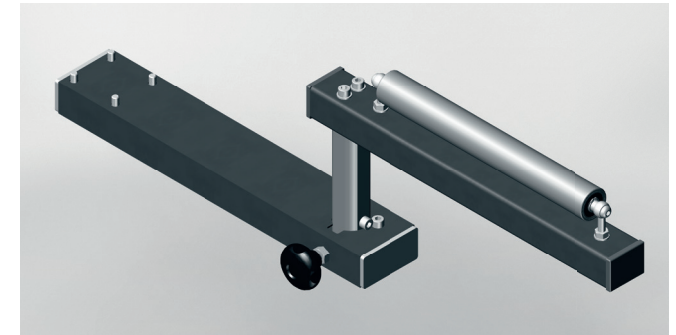
**DUPLEX DD:** Der DUPLEX DD ermöglicht präzise Gehrungsschnitte ohne aufwendiges Umrechnen, Nachmessen oder Probeschnitte. Die elektronische Einheit berechnet das Längenmaß automatisch in Abhängigkeit vom Gehrungswinkel auf beiden Seiten des Anschlags und zeigt beide Werte digital an. Die Einstellung erfolgt über eine digitale Winkel- und Längenanzeige mit automatischem Längenausgleich. Inklusive Batterien. Ablängschnitte sind bis 1.350 mm möglich.



**PALIN:** Der PALIN ermöglicht in Verbindung mit dem Winkelanschlag das Schneiden paralleler oder konischer Werkstücke auf dem Doppelrollwagen. Durch seitliches Anlegen des Werkstücks lassen sich unterschiedlich lange Teile schnell und exakt fertigen ohne den PALIN zu verschieben. Durch Wegklappen des Messsystems dient der PALIN zusätzlich als Werkstückauflage. Auch erhältlich als PALIN D mit digitaler Maßanzeige und Feineinstellung. Einstellbereich: 80–950 mm.



**Laser-Schnittfugenanzeige:** Zeigt die Schnittfuge deutlich für alle Schnittlängen. Vorteilhaft beim Besäumen oder Schneiden nach Anriss, z.B. bei Treppenstufen. Spart Zeit und Material.

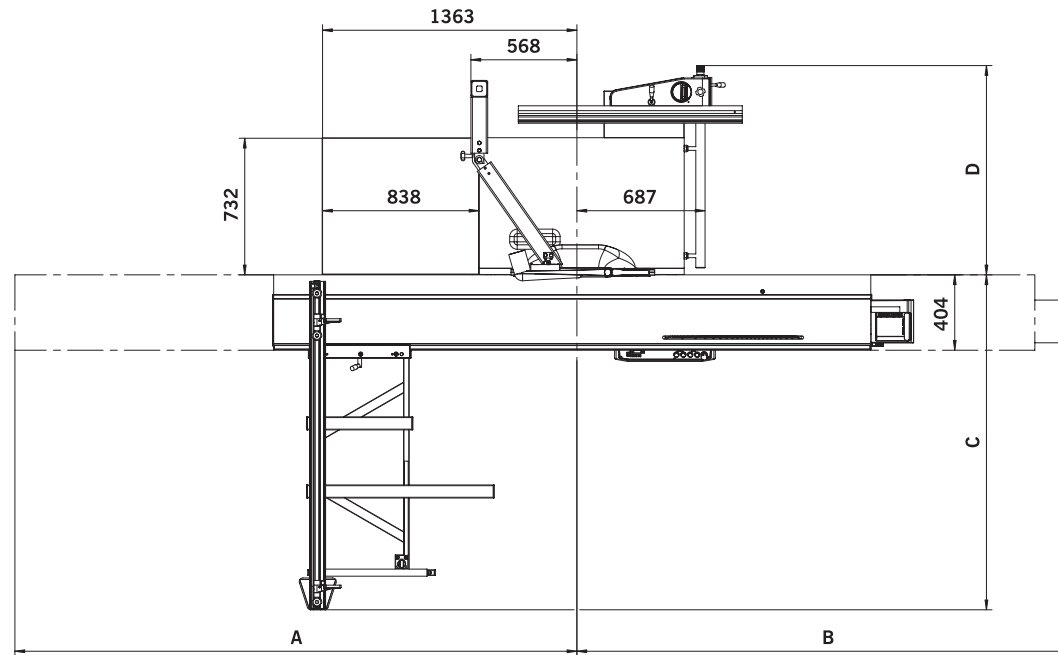


**Vordere Auflagerrolle:** Die vordere Auflagerrolle ist mit einer Breite von 300 mm beim Schneiden langer Werkstücke am Parallelanschlag eine hilfreiche Unterstützung. Sie kann mit einem Handgriff um 90° unter den Doppelrollwagen (ab einer Länge von 2.600 mm) positioniert werden.



**STEG:** Der Steg entlastet den Bediener beim Formatieren großer Platten mit mehr Auflagefläche.

# Technische Angaben



## PLATZBEDARF

	Doppelrollwagen 1.800	Doppelrollwagen 2.200	Doppelrollwagen 2.600	Standard Doppelrollwagen 3.200	Doppelrollwagen 3.800
A	Wagenlänge + 218 mm	Wagenlänge + 292 mm	Wagenlänge + 292 mm	Wagenlänge + 292 mm	Wagenlänge + 292 mm
B	Wagenlänge + 152 mm	Wagenlänge + 202 mm	Wagenlänge + 202 mm	Wagenlänge + 202 mm	Wagenlänge + 202 mm
Gesamtlänge inkl. Griff (52 mm)	4.022 mm	4.946 mm	5.746 mm	6.946 mm	8.146 mm
C	1.986 mm (max. 3.576 mm)	1.986 mm (max. 3.576 mm)	1.986 mm (max. 3.576 mm)	1.986 mm (max. 3.576 mm)	1.986 mm (max. 3.576 mm)
D	Schnittbreite + 310 mm	Schnittbreite + 310 mm	Schnittbreite + 310 mm	Schnittbreite + 310 mm	Schnittbreite + 310 mm



## TECHNISCHE DETAILS IM ÜBERBLICK

### Doppelrollwagen-Schnittlängen

Maximale Schnittlänge bei Einsatz von Klemmschuh oder Winkelanschlag

Wagenlänge (mm)	1.800	2.200	2.600	3.200	3.800
Schnittlänge (mm)	1.700	2.100	2.500	3.100	3.700

### Maximaler Sägeblattüberstand

unabhängig vom Vorritzer

Sägeblattdurchmesser (mm)	300	315	350	400	450*
Schnitthöhe 90° (mm)	0 - 75	0 - 82	0 - 100	0 - 125	13 - 150
Schnitthöhe 45° (mm)	0 - 50	0 - 56	0 - 70	0 - 87	6 - 103

\*Vorritz-Sägeblatt muss ausgebaut werden.

**Schnittbreiten** 1.000 mm, 1.300 mm

**Maschinengewicht** ab 1.080 kg

**Arbeitshöhe** 910 mm

### Anschlusswerte elektrisch<sup>1)</sup>

Motor (kW) S6 60%	5,5	7,5
Spannung (V)	380 - 420	380 - 420
Frequenz (Hz)	50	50
Nennstrom (A) ohne/mit Vorritzer	11,5/13,5	15,5/17,5
Absicherung (A)	25	25

<sup>1)</sup> Der Querschnitt der Zuleitung hängt vom Standort der Maschine ab und muss durch eine Elektrofachkraft festgelegt werden (Spannungsfall in der Leitung  $\leq 3\%$ ). Absicherung durch Schraubsicherungen. Bei abweichenden Stromversorgungsbedingungen kontaktieren Sie bitte Ihren Altendorf Vertriebspartner. Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz 85,2 dB (A).

### Anschluss der Staubabsaugung

Absaugung oben	$\varnothing = 80$ mm
Absaugung unten	$\varnothing = 120$ mm
Unterdruck	1.200 Pa bei Ansauggesamtanschluss, $\varnothing = 140$ mm
Luftverbrauch	$V_{\min} = 1.100$ m <sup>3</sup> /h bei 20 m/sec.

# Vergleich Grundaustattung



**Hauptmotor**

**Höhen- und Schwenkverstellung**

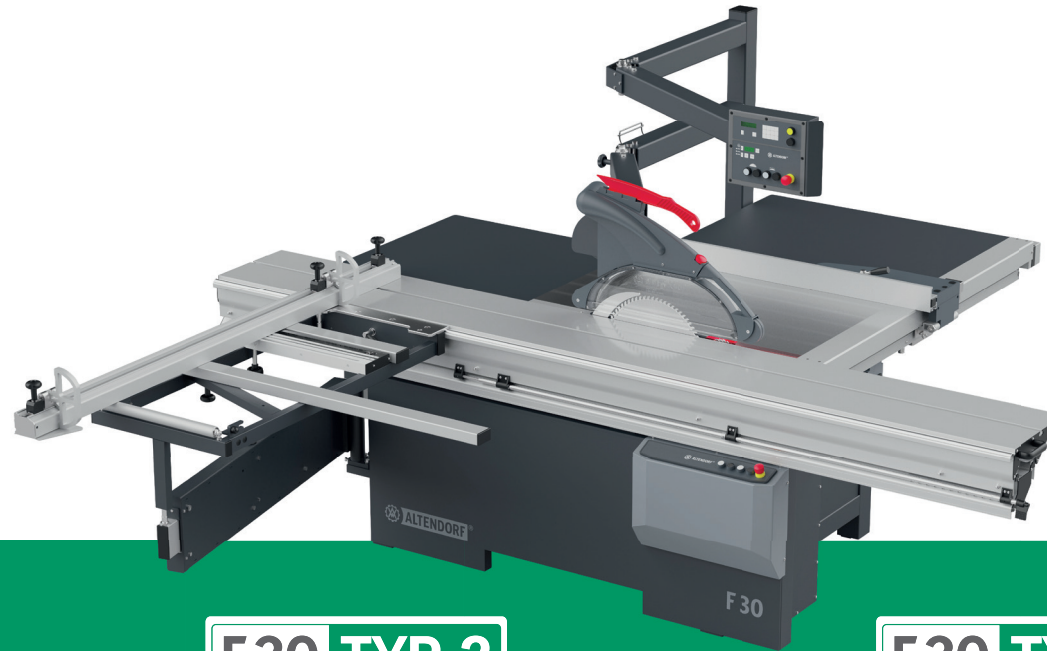
**Große Schutzhaube**

**Doppelrollwagen**

**Parallelanschlag, Schnittbreite**

**Winkelanschlag**

**Tischplattenverlängerung /  
Tischplattenverbreiterung:**



### F30 TYP 1

5,5 kW (10 PS), 3 Drehzahlen

Manuell



3.200 mm

1.000 mm

Winkel-Gehrungsanschlag 3.450 mm,  
ohne Längenausgleich

Mit hochwertiger CDF-Oberfläche

### F30 TYP 2

5,5 kW (7,5 PS), 3 Drehzahlen

Motorische



3.200 mm

1.300 mm

Winkel-Gehrungsanschlag 3.450 mm,  
ohne Längenausgleich

Mit hochwertiger CDF-Oberfläche

### F30 TYP 3

5,5 kW (7,5 PS), 3 Drehzahlen

Motorische



3.200 mm

CNC, 1.300 mm

Winkel-Gehrungsanschlag 3.450 mm,  
ohne Längenausgleich

Mit hochwertiger CDF-Oberfläche



# Jetzt online konfigurieren

Entdecken Sie unsere Produktkonfiguratoren, die speziell für Ihre individuellen Bedürfnisse entwickelt wurden.

Jede Konfiguration ist einzigartig, genau wie Ihre Anforderungen. Unsere Konfiguratoren sind intuitiv, flexibel und überall nutzbar. Egal ob Formatkreissäge oder Kantenanleimmaschine, konfigurieren Sie Ihre Wunschmaschine – für mehr Effizienz und Erfolg.



## Einfache Bedienung

Konfigurieren war noch nie so einfach: Eine intuitive Benutzeroberfläche mit verständlichen Erklärungen und sofortigem visuellem Feedback.



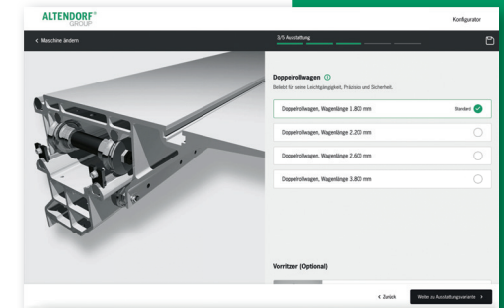
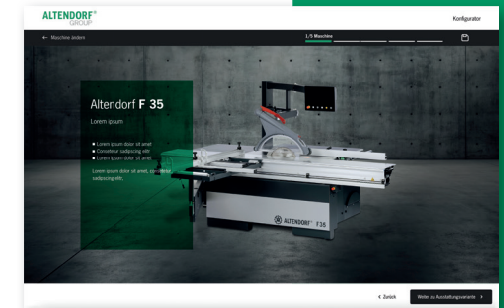
## Flexibel bearbeiten

Konfigurieren Sie Ihre Wunschmaschine überall und jederzeit – auf dem Tablet oder PC.

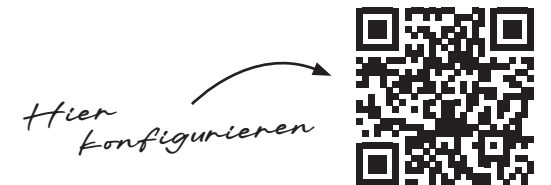


## Nach Ihren Bedürfnissen

Ihre Anforderungen sind einzigartig. Mit unseren Konfiguratoren erstellen Sie Maschinen, die perfekt zu Ihren Projekten und Materialien passen.



**Ihre Vision. Unsere Technik.  
Perfekte Konfiguration.**



[konfigurator.altendorf.com](https://konfigurator.altendorf.com)



Altendorf GmbH – Wettinerallee 43/45, 32429 Minden, Deutschland, [www.altendorf.com](http://www.altendorf.com)

© Altendorf® 03/2026 – Technische Änderungen vorbehalten.