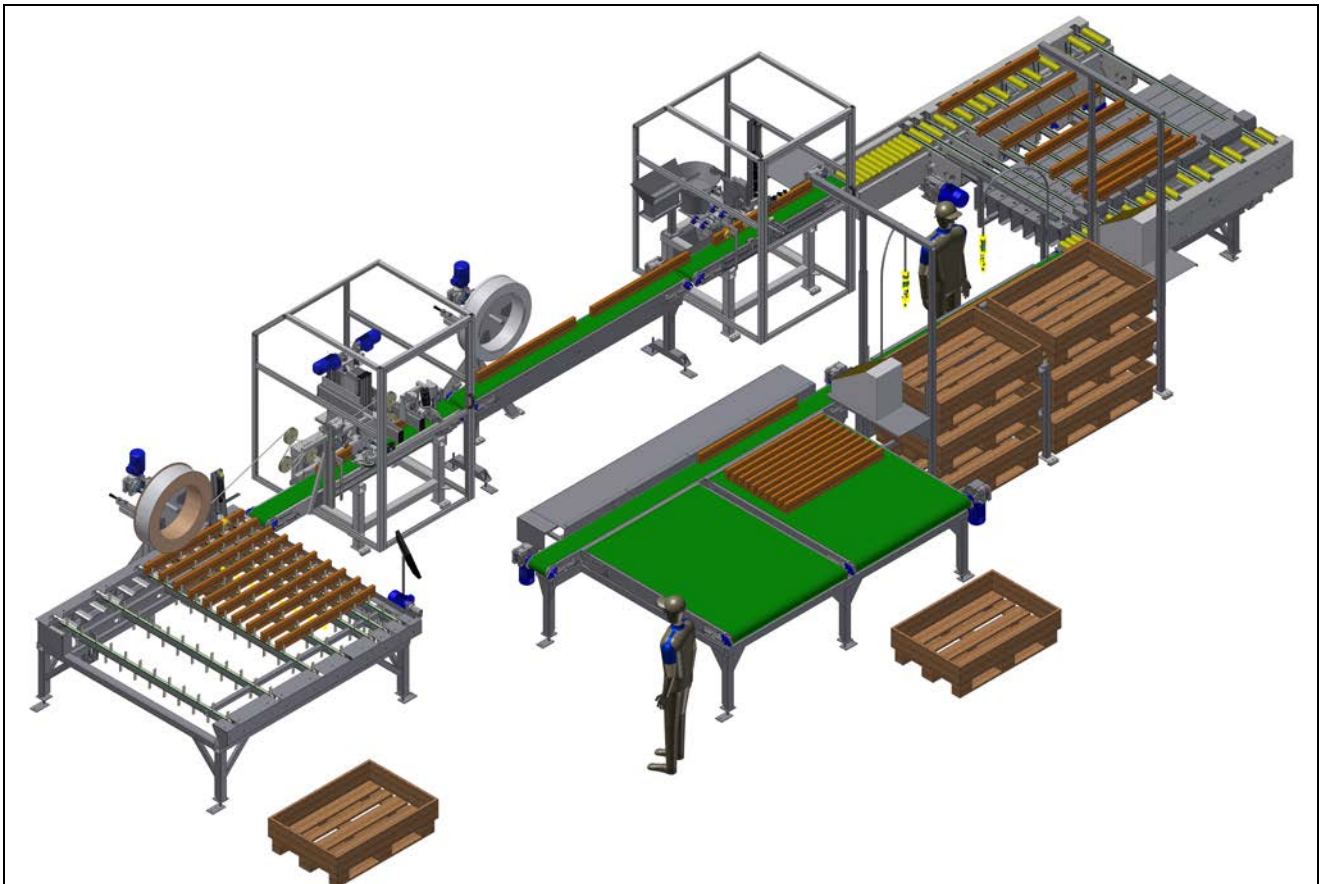



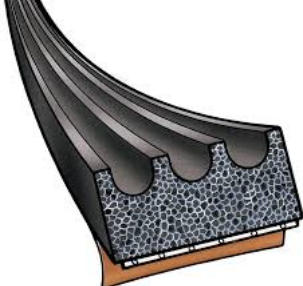




Modulopbyggede montagelinjer.



<p>Clips</p>		<p>Spormonteret tætnings liste</p>	
<p>Karmskruer</p>		<p>Glasbånd / E-bånd Tape eller spormonteret</p>	
<p>U / Glideliste</p>		<p>Skumtape</p>	

Automatisk montage af glasbånd og tætningslister sparer tid i produktionen og øger kvaliteten

I tæt samarbejde med en af Skandinaviens største producenter af vinduer og døre har Obel-P Automation udviklet en løsning til automatisk montage af glasbånd. Med løsningen sparer producenterne tid, øger kvaliteten og reducerer omkostningerne.

Det nye koncept udviklet af Obel-P Automation kan montere glasbånd, tætningslister og U-profil lister alt efter, hvilket konkret behov kunden har. "Vores nye koncept er modulbaseret, og kan leveres som en stand-alone maskine eller indgå i en montagelinje sammen med eksempelvis vores modul til montering af clips," siger salgsschef Ivan Madsen fra Obel-P Automation.



Det nye koncept er modulbaseret og kan både køre som en stand-alone maskine eller indgå i en montagelinje

Udvikling af brancheløsning

Modulerne er udviklet i samarbejde med en af Skandinaviens største producenter af vinduer og døre og løsningen lever op til de krav, som producenter af vinduer stiller i dag. Modulerne kan anvendes bredt i hele branchen med få kundetilpasninger.

"Med vores løsning kan vi montere 4-6 komponenter pr. minut og dermed som minimum ét vindue, hvilket opfylder de krav kunderne stiller med hensyn til kapaciteten."

Lettilgængelig Receptstyring

Den automatiske montage af glasbånd og lister styres via individuelt udarbejdede recepter, som definerer den enkelte opgave, og hvad der skal monteres på de enkelte komponenter. Kunden har mulighed oprette nye recepter samt ændre i eksisterende recepter. Data kan også overføres via strejkode eller direkte fra kundens computer. Det er lettilgængeligt og enkelt at arbejde med.

Stort marked

I dag monterer over 95 % af producenterne i branchen glasbånd, tætningslister og U-profiler manuelt. "Med denne løsning åbner der sig et rigtig stort marked for os – specielt i Sverige og Norge, hvor man primært producerer på komponentniveau," siger Ivan Madsen. "Vi oplever en stor interesse for vores nye anlæg, de første løsninger er solgt, og forhandlingerne om de næste er i fuld gang."