

profile shaping and sanding machine

Die komplette Kantenbearbeitung an Werkstücken aus Massivholz, MDF etc. in einem Durchlauf!

- Kanten schleifen – Profil fräsen – Profil schleifen • Neuheit: pneumatisch gesteuerte und tastende Profilschleifschuhe mit handelsüblichen Schleifbändern • höhere Standzeiten durch lange Schleifbänder und pneumatisch in der Höhe verstellbare Oszillation • hoher Abtrag durch Kalibrierwalze • weitere Aggregate; z.B. Vorfräsaggregat oder Kombinationen möglich!

Einsatzbereiche: Treppenbau – Möbelbau – Ladenbau – Innenausbau etc.



Complete edge-processing by a continuous machine at solid wood, MDF etc.

- edge sanding – profile shaping – profile sanding • New: pneumatic groping sanding pad usual in trade sanding belts • longer lifetime of sanding belts by pneumatic adjustable height oscillation
- higher erosion by calibrate-roller • more aggregates or other combinations possible.

useful for: staircase manufacture – cabinet maker – carpenter – general woodworking

3 Arbeitsschritte in einem Durchlauf, entlasten Sie Ihre CNC
(diese Maschine kann vom CNC-Bediener während des
Platten ausfräsens bedient werden)

3 work-procedures in one run, relieve your CNC
(your CNC-operator can operate this machine while
the CNC shapes your boards on size)



profile shaping and sanding machine

- Maschinengestell:**
- schwere stabile Bauweise
 - Werkstückvorschub über Kettenplattenbahn
 - Antrieb über Stirnradgetriebemotor
 - unterschiedliche Materialstärken mit einem Handrad zentral einstellbar
 - ausziehbare Rollenbahn vorne
- Schleifaggregat:**
- oszillierend Schleifen und Feinschleifen über Kontaktwalze und Schleifschuh
 - das gesamte Schleifaggregat oszilliert stufenlos zwischen 30 - 130 mm
 - Motorleistung 3 kW
- Fräsaggregat:**
- Fräsen von Radien, Profilen und Fasen oben und unten mit 12.000 U/min.
 - gesteuert über Frequenzumrichter
 - Profil/ Radius nach Ihren Wünschen
- Profilschleifaggregat:**
- Profilschleifen mit Endlosschleifbändern über einsatzgesteuertem luftgekühlten Profilstahlschuh



- Frame:**
- Heavy and solid construction
 - Feed of work pieces by track-chained apron belt
 - Propulsion by spur gear
 - Different material thicknesses can be adjusted centrally by hand wheel
 - Roller track extendable at front
- Sanding unit:**
- Oscillated sanding + fine sanding by contact roller + sanding tool
 - whole sanding unit is oscillating 30 to 130 mm up and down
- Shaping unit:**
- shaping will be done with 12000 r.p.m.
 - controlled by frequency changer
 - different profiles are possible
- Profile sanding unit:**
- profile sanding with usual in trade sanding belts over insertion controlled air-cooled steel-shoe

Technische Daten:		technical data:
Anschlussleistung	6 kW	total motor power
Schleifbandmaß (Kante)	150 x 1500 mm	size of sanding belts (edge)
Schleifbandmaß (Profil)	30 x 1960 mm	size of sanding belts (profile)
Maschinengröße	1000 x 3600 mm	dimensions of the machine
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min. /variabel	feed speed
Materialstärke	10-60 oder/or 20-90 mm	thickness of material
Min. Materialgröße	80 x 65 mm	smallest size of workpiece
Gewicht	900 kg	weight
Absaug-Ø	160 mm	exhaust-Ø



Optional: Vorfräsaggregat
Option: Pre-shaping-unit



Kantenschleifen
edge sanding



Profil fräsen
profile shaping



Profil schleifen (z.B. Radien, Fasen etc.)
profile sanding (e.g. radii, faze etc.)

profile shaping and sanding machine

Kantenbearbeitungsautomat KBA, Kante schleifen.

Die Kantenbearbeitung an Werkstücken aus Massivholz, MDF etc. in einem Durchlauf! Kante schleifen • hoher Abtrag durch wendelgenutete Schleifwalze • Feinschliff durch verstellbaren Schleifschuh • höhere Standzeit durch ein langes Schleifband • pneumatisch in der Höhe verstellbare Oszillation • pneumatische Bandspannung



Work pieces with edges from massive wood, MDF material etc. processing in one go! Edge sanding • high degree of cutting by spiral grooved grinding roll Fine-tuning by adjustable sanding tool • longer life due to long abrasive belt • Oscillation adjustable pneumatically and in height • belt pneumatically tightened

Maschinengestell:

- schwere stabile Bauweise
- Werkstückvorschub über Kettenplattenbahn
- Antrieb über Stirnradgetriebemotor
- unterschiedliche Materialstärken mit einem Handrad zentral einstellbar
- ausziehbare Rollenbahn vorne

Frame:

- Heavy and solid construction
- Feed of work pieces by track-chained apron belt
- Propulsion by spur gear
- Different material thicknesses can be adjusted centrally by hand wheel
- Roller track extendable at front

Schleifaggregat:

- oszillierend Schleifen und Feinschleifen über Kontaktwalze und Schleifschuh
- das gesamte Schleifaggregat oszilliert stufenlos zwischen 30 - 130 mm
- Motorleistung 3 kW

Sanding unit:

- Oscillated sanding + fine sanding by contact roller + sanding tool
- Whole sanding unit oscillates up and down
- Oscillation lift possible up to 130 mm
- Motor output 3 kW

Kantenbearbeitungsautomat KBA, Kante schleifen



Kantenschleifen
edge sanding

Technische Daten:

Anschlussleistung
Schleifbandmaß (Kante)
Maschinengröße
Vorschubgeschwindigkeit
Materialstärke
Min. Materialgröße
Gewicht
Absaug-Ø

3,8 kW
150 x 2000 mm
1000 x 1800 mm
6 m/min. /variabel
10-60 oder/or 20-90 mm
80 x 65 mm
500 kg
160 mm

technical data:

total motor power
size of sanding belts (edge)
dimensions of the machine
feed speed
thickness of material
smallest size of workpiece
weight
exhaust-Ø



profile shaping and sanding machine

Kantenbearbeitungsautomat KBA, Kante schleifen und Profil fräsen oben und unten.

Die Kantenbearbeitung an Werkstücken aus Massivholz, MDF etc. in einem Durchlauf! Kante schleifen • Profil fräsen
• hoher Abtrag durch wendelgenutete Schleifwalze • feinschliff durch verstellbaren Schleifschuh • höhere Standzeit durch ein langes Schleifband • pneumatisch in der Höhe verstellbare Oszillation • pneumatische Bandspannung • Fräsen von Radien / Profilen und Fasen oben und unten



Automatic Edge Sanding Machine KBA, Edge Sanding + Profile Shaping at top and bottom

Work pieces with edges from massive wood, MDF material etc. processing in one go! Edge sanding • profile cutting • high degree of cutting by spiral grooved grinding roll Fine-tuning by adjustable sanding tool • longer life due to long abrasive belt
• Oscillation adjustable pneumatically and in height - belt pneumatically tightened • Cutting of radii, profiles + bevels on top and bottom.

Maschinengestell:

- schwere stabile Bauweise
- Werkstückvorschub über Kettenplattenbahn
- Antrieb über Stirnradgetriebemotor
- unterschiedliche Materialstärken mit einem Handrad zentral einstellbar
- ausziehbare Rollenbahn vorne

Frame:

- Heavy and solid construction
- Feed of work pieces by track-chained apron belt
- Propulsion by spur gear
- Different thicknesses can be adjusted centrally by hand wheel
- Roller track extendable at front

Schleifaggregat:

- oszillierend Schleifen und Feinschleifen über Kontaktwalze und Schleifschuh
- das gesamte Schleifaggregat oszilliert stufenlos zwischen 30 - 130 mm
- Motorleistung 3 kW

Sanding unit:

- Oscillated sanding + fine sanding by contact roller + sanding tool
- Whole sanding unit oscillates up and down
- Oscillation lift possible up to 130 mm
- Motor output 3 kW

Fräsaggregat:

- Fräsen von Radien, Profilen und Fasen oben und unten mit 12.000 U/min.
- gesteuert über Frequenzumrichter
- Profil / Radius nach Ihren Wünschen

Shaping unit:

- shaping will be done with 12000 r.p.m.
- controlled by frequency changer
- different profiles are possible

Kantenbearbeitungsautomat KBA, Kante schleifen und Profil fräsen oben und unten



Kantenschleifen
edge sanding



Profil fräsen
profile shaping

Technische Daten:		technical data:
Anschlussleistung	4,9 kW	total motor power
Schleifbandmaß (Kante)	150 x 2000 mm	size of sanding belts (edge))
Maschinengröße	1000 x 1800 mm	dimensions of the machine
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min. /variabel	feed speed
Materialstärke	10-60 oder/or 20-90 mm	thickness of material
Min. Materialgröße	80 x 65 mm	smallest size of workpiece
Gewicht	550 kg	weight
Absaug-Ø	160 mm	exhaust-Ø

Automatic Edge Sanding Machine KBA, Edge Sanding

Kantenbearbeitungsautomat KBA, Kante schleifen und Profil schleifen oben und unten.

Die Kantenbearbeitung an Werkstücken aus Massivholz, MDF etc. in einem Durchlauf! Kante schleifen • Profil schleifen • hoher Abtrag durch wendelgenutete Schleifwalze • feinschliff durch verstellbaren Schleifschuh • höhere Standzeit durch ein langes Schleifband • pneumatische in der Höhe verstellbare Oszillation • pneumatische Bandspannung • pneumatisch gesteuerte und tastende Profilschleifschuhe mit handelsüblichen Schleifbändern



Work pieces with edges from massive wood, MDF material etc. in one run!

Edge sanding - profile cutting • high degree of cutting by spiral grooved grinding roll Fine-tuning by adjustable sanding tool • longer life due to long abrasive belt • Oscillation adjustable pneumatically and in height • belt pneumatically tightened • Pneumatically regulated and groping profile sanding tool with merchantable sanding belts

Kantenbearbeitungsautomat KBA, Kante schleifen und Profil fräsen oben und unten
Automatic Edge Sanding Machine KBA, Edge Sanding + Profile Shaping at top and bottom



Profil schleifen (z.B. Radien, Fasen etc.)
profile sanding (e.g. radii, fase etc.)



Kantenschleifen
edge sanding





profile shaping and sanding machine

- Maschinengestell:**
- schwere stabile Bauweise
 - Werkstückvorschub über Kettenplattenbahn
 - Antrieb über Stirnradgetriebemotor
 - unterschiedliche Materialstärken mit einem Handrad zentral einstellbar
 - ausziehbare Rollenbahn vorne
- Schleifaggregat:**
- oszillierend Schleifen und Feinschleifen über Kontaktwalze und Schleifschuh
 - das gesamte Schleifaggregat oszilliert stufenlos zwischen 30 - 130 mm
 - Motorleistung 3 kW
- Prozlschleifaggregat:**
- Prozlschleifen mit Endlosschleifbändern über einsatzgesteuertem luftgekühlten Prozlstahlschuh



- Frame:**
- Heavy and solid construction
 - Feed of work pieces by track-chained apron belt
 - Propulsion by spur gear
 - Different material thicknesses can be adjusted centrally by hand wheel
 - Roller track extendable at front
- Sanding unit:**
- Oscillated sanding + fine sanding by contact roller + sanding tool
 - Whole sanding unit oscillates up and down
 - Oscillation lift possible up to 130 mm
 - Motor output 3 kW
- Profile sanding unit:**
- profile sanding with usual in trade sanding belts over insertion controlled air-cooled steel-shoe

Technische Daten:		technical data:
Anschlussleistung	4,9 kW	total motor power
Schleifbandmaß (Kante)	150 x 2000 mm	size of sanding belts (edge)
Schleifbandmaß (Proz)	30 x 1960 mm	size of sanding belts (profile)
Maschinengröße	1000 x 1800 mm	dimensions of the machine
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min. /variabel	feed speed
Materialstärke	10-60 oder/or 20-90 mm	thickness of material
Min. Materialgröße	80 x 65 mm	smallest size of workpiece
Gewicht	600 kg	weight
Absaug-Ø	160 mm	exhaust-Ø

