

# BORING SYSTEM 23 - 23 TOP

BORING SYSTEM



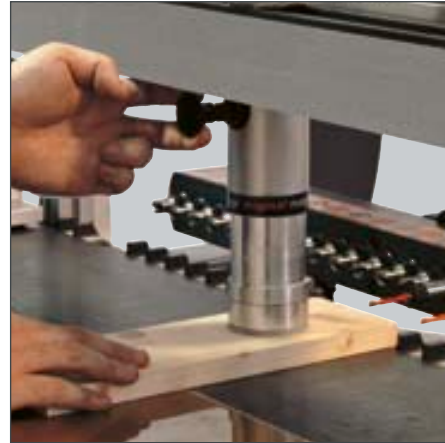
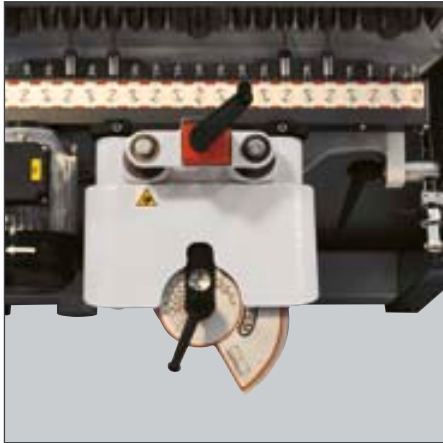
- Testa in ghisa
- Mandrini attacco rapido BS 23
- Mandrini SPECIALI attacco rapido senza bussola BS 23 TOP
- Piano ergonomico in ghisa e MDF
- Spiral System brevettato
- Ribaltamento pneumatico testa, bloccaggio da 0° a 90° in tutte le posizioni
- Squadrette sul piano di alta precisione con contatore digitale
- Regolazione altezza delle punte dal piano con contatore digitale
- Battuta posteriore corsa massima 300 mm
- Battuta fissa a 37 mm per cerniere
- Macchina costruita secondo la normativa CE

- Cast iron made boring head
- Quick changes chucks BS 23
- Special spindles quick change without chucks BS 23 TOP
- MDF and cast iron made working table
- Patented Spiral System
- Pneumatic head rotation with lock and stop reference from 0° to 90° at any angle
- Adjustable fences on the table with digital counter for decimal shifting adjustment
- Digital counter for regulation of drills height from the table
- Rear fence max stroke 300 mm
- Fixed stop at 37 mm for hinges
- Machine manufactured according to EC STANDARDS

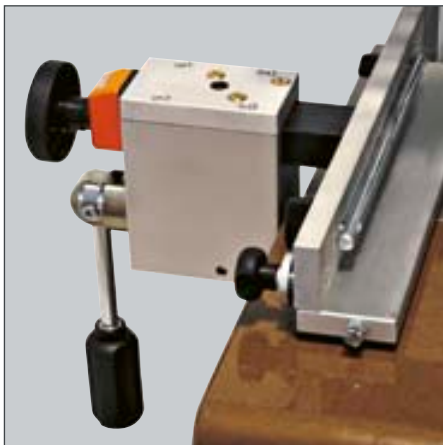
- Tête en fonte
- Mandrins attache rapide BS 23
- Mandrins spéciaux attache rapide sans douilles BS 23 TOP
- Table de travail en fonte et MDF
- Spiral system breveté
- Basculement pneumatique de la tête de 0° à 90° sur n'importe quelle position
- Guides latérales sur la table avec affichage digitale haute précision
- Affichage digitale pour réglage de la hauteur des mèches
- Butée arrière course maximum 300 mm
- Butée fixe à 37 mm pour perçage des charnières
- Machine produite aux normes CE

# BORING SYSTEM 23 - 23 TOP

ORIGINALBORINGSYSTEM



BREVETTI , PATENTS, BREVÈTES



CARATTERISTICHE PRINCIPALI , MAIN FEATURES, DONNEES TECHNIQUES



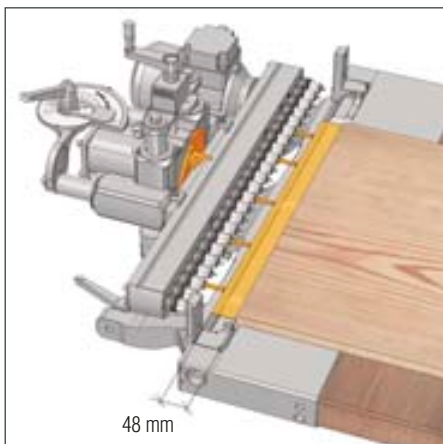
CARATTERISTICHE PRINCIPALI , MAIN FEATURES, DONNEES TECHNIQUES



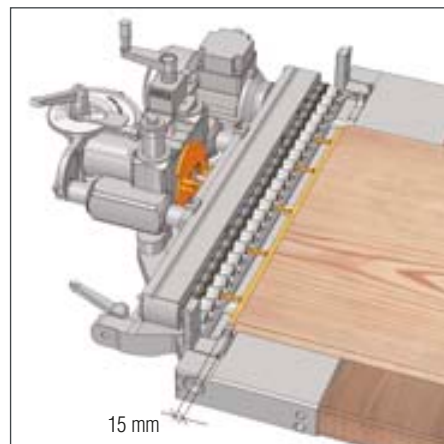
# BORING SYSTEM 23 TOP



TESTA INNOVATIVA , INNOVATIVE BORING HEAD, NOUVELLE TETE DE PERCAGE



48 mm



15 mm

KIT FAST DRILL, "FAST DRILL" DEVICE, KIT FAST DRILL

ORIGINALBORINGSYSTEM

# BORING SYSTEM 23-23TOP

N° MANDRINI - NUMBER OF SPINDLES - NUMÉRO DES MANDRINS	23 (11 - 12)
INTERASSE MANDRINI - INTERAXIS BETWEEN SPINDLES - ENTRAXE DES MANDRINS	32 MM
INTERASSE TOTALE - INTERAXIS BETWEEN FIRST AND LAST SPINDLE - ENTRAXE TOTAL	704 MM
PROFONDITA' MAX. FORATURA - MAX BORING DEPTH - PROFONDEUR MAX DE PERÇAGE	65 MM (23) - 55 MM (23 TOP)
Ø INTERNO BUSSOLA - INSIDE Ø OF QUICK CHANGE CHUCK - Ø INTERIEUR DE LA DOUILLE	10 MM
ALTEZZA MAX PRESSORI DAL PIANO - MAX HEIGHT OF CLAMPS FROM TABLE - HAUTEUR MAXI DES PRESSEURS PAR RAPPORT À LA TABLE	70 MM
DIMENSIONI MAX. PEZZO DA LAVORARE - MAX DIMENSIONS OF THE WORKING PIECE - DIMENSIONS MAX DE LA PIÈCE À PERCER	960 x 3000 MM
ALTEZZA PIANO DI LAVORO - HEIGHT OF THE WORKING TABLE - HAUTEUR DE LA TABLE DE TRAVAIL	860 MM
DIMENSIONE PIANO DI LAVORO - DIMENSIONS OF THE WORKING TABLE - DIMENSIONS DE LA TABLE DU TRAVAIL	950 x 410 MM
N° PRESSORI - NUMBER OF CLAMPS - NUMÉRO DES PRESSEURS	2
N° MOTORI - NUMBER OF MOTORS - NUMÉRO DES MOTEURS	1
POTENZA MOTORE - MOTOR POWER - PUISSANCE DE MOTEUR	2 (1,5) HP (kW)
GIRI DEL MOTORE (50 Hz) - MOTOR R.P.M. (50 Hz) - TOURS DU MOTEUR (50 Hz)	2800 RPM
PRESSIONE ACUSTICA RILEVATO (LIMITE MAX CONSENTITO 90 dB) - NOISE LEVEL (MAX ALLOWED 90 dB) - NIVEAU DE BRUIT (MAX ACCEPTÉ 90 dB)	76,1 dB
PRESSIONE PNEUMATICA D'ESERCIZIO - WORKING AIR PRESSURE - PRESSION PNEUMATIQUE DE TRAVAIL	6-8 BAR
CONSUMO D'ARIA PER CICLO DI LAVORO - AIR PRESSURE CONSUMPTION - CONSOMMATION D'AIR PAR CYCLE DE TRAVAIL	10 L/CICLO-CYCLE
DIMENSIONI INGOMBRO - OVERALL DIMENSIONS - DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT	1315 x 960 x 1265 MM
DIMENSIONI IMBALLO - PACKAGE DIMENSIONS - DIMENSIONS DE L'EMBALLAGE	1070 x 950 x 1030 MM
PESO NETTO/LORDO - NET/GROSS WEIGHT - POIDS NET/BRUT	285 / 320 KG