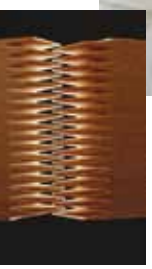
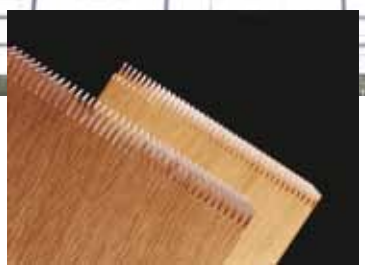
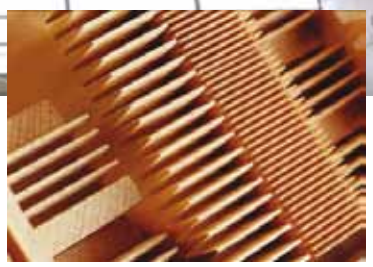
Ihr Anlagenspezialist für konstruktive Holzbauprodukte – GreconLine

Your specialist in lines for construction timber products – GreconLine

Bildquelle/ Source: WIEHAG GmbH, Architektur Gerber Architekten







WEINIG

Erkennen Sie Ihre Möglichkeiten mit Keilzinkenanlagen von WEINIG

Discover your possibilities by using WEINIG finger jointing lines

Für Sie als Produzent von:
To you as a manufacturer of:

- Brettschichtholz / laminated timber
- Brettsperrholz / cross-laminated timber
- Konstruktionsvollholz / construction timber
- Blockhausbohlen / boards for log houses
- Duo- und Triobalken / duo and trio beams

und vielen weiteren Produkten bieten wir Ihnen Gesamtlösungen an.
and many other products, we offer overall solutions.

Gerne stehen wir mit Ihnen im Dialog, um Ihren Prozess nach Ihren Wünschen zu gestalten oder mit Ihnen Lösungen zu erarbeiten. Als Spezialist von Keilzinkenanlagen mit jahrzehntelanger Erfahrung bieten wir ein breites, exakt auf Ihre persönlichen Bedürfnisse abgestimmtes Produkt-Portfolio an. Kompetente Beratung inklusive.

We look forward to co-operating with you on the organisation of your production process as requested or finding solutions together with you. As a specialist in finger jointing lines, we have gained experience over decades and offer a broad product portfolio exactly meeting your personal requirements. Professional consulting service included.

Wertschöpfung durch Keilzinkung

Added value achieved by finger jointing

Die Keilzinkenverbindung ist als stabilste Methode der Holz-Längsverbindung anerkannt.
Keilzinkentechnologie aus dem Hause WEINIG ist auf höchste Präzision ausgerichtet.
Das bedeutet geringste Maßzugaben, Holzverluste und Betriebskosten bei höchster technischer Verfügbarkeit. So wird das Keilzinken einfach und profitabel für Sie!

A finger joint is approved as the most stable method of joining timber longitudinally.
The WEINIG finger jointing technology achieves the highest precision resulting in the smallest oversize allowance, minimum timber waste and lowest operating expenses at the highest technical rate of utilisation. So finger jointing is easy and profitable for you.

Foto: WIEHAG, Arch. Josef Stoeger

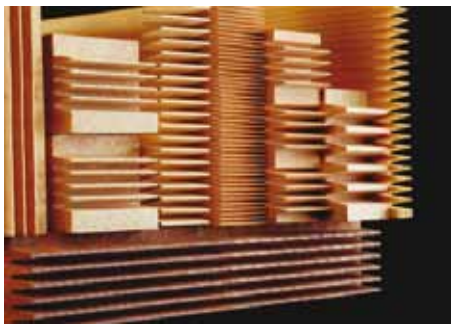
Paketanlagen
Package-type lines

Mit der Ultra TT 3000 können Sie alle Leimholzprodukte mit einer Holzbreite bis 300 mm herstellen. Realisieren lässt sich dies durch modular einsetzbare Komponenten, die wir mit Ihnen zu Ihrer Anlage zusammenstellen.
Die Verpressung der Lamellen kann als Endloslänge in einer Strangpresse oder in einer Stirnseitenpresse erfolgen. Alle am Markt üblichen Klebstoffsysteme können integriert werden.

You can manufacture glulam products having a timber width of up to 300 mm on the Ultra TT 3000 thanks to its modular design. We will arrange the components accordingly to design your machine together with you.
The lamellas can be pressed either on a finger joint assembly press having an endless length or on a press with front-end pressure application.
All adhesive systems currently available on the market can be integrated.

Bildquelle / Source: Firma Hüttemann / M/s Hüttemann

Ultra TT 2000-3000 –
Flexibel und leistungsstark
Flexible and powerful



Zinkenprofil
Horizontale und vertikale Zinkung möglich.

Horizontal and vertical jointing possible.

- Splitterschutz an der Werkzeugaustrittseite, dadurch ausrissfreie Ware.
- Bessere Holzausnutzung: Sehr kurze Holzeingangslängen können verarbeitet werden.
- Fräshöhe bis zu 300 mm im Paket.
- Eingangslängen von 300 bis 3000 mm.
- Hohe Qualität: Hochwertige Flachzinkung durch den Einsatz von Vorritzern.
- Alle gängigen Klebstoffsysteme können zum Einsatz kommen.

- Splinter protection at the tool exit area thus avoiding tear-outs on the product.
- Better timber yield: Very short timber infeed lengths can be processed.
- Cutting height up to 300 mm per package.
- Infeed lengths from 300 to 3000 mm.
- High quality: High-grade horizontal jointing due to the use of scoring units.
- All current adhesive systems can be used.

Mit der Fräskombination **Turbo LH** erzeugen Sie keilgezinkte Lamellen für den Holzleimbau. Der modulare Aufbau dieser Paketanlage erlaubt es Ihnen, die Anlage an Ihre Platzverhältnisse anzupassen. Ausgereifte Technik für Brettschichtholz mit Leistungen von bis zu 120 m / min.

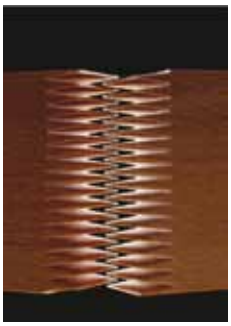
Finger jointed lamellas to be used for construction timber are processed on the twin shaper **Turbo LH**. The modular design of this package-type line ensures that the line will fit into the space available at your company. Stable technology to process glulam beams and to achieve a capacity of up to 120 m / min.

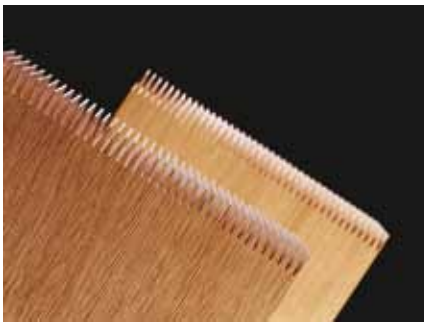
Bildquelle / Source: Holzleimbau Derix (www.derix.de); Fotos / Photos: Karin Poltoraczyk

Turbo-LH –
Hochleistung im Paketfräsen
High performance, package-type line

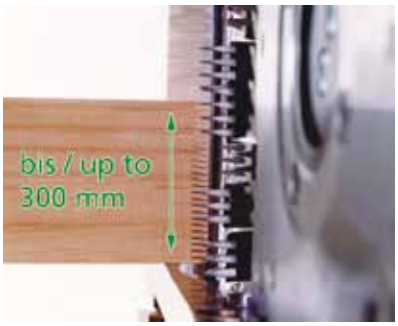
- Vertikale und horizontale Zinkung möglich.
- Fräshöhe bis zu 300 mm im Paket.
- Eingangslängen von 800 bis 6000 mm.
- Alle gängigen Klebstoffsysteme können zum Einsatz kommen.
- Leistung: Bis zu 120 m / min.
- Automatische Umstellung beim Querschnittswechsel möglich.

- Vertical and horizontal finger jointing possible.
- Cutting height of up to 300 mm per package.
- Infeed lengths from 800 to 6000 mm.
- All current adhesive systems can be used.
- Capacity: up to 120 m / min.
- Automatic adjustment in case of change in cross sections





Splitterschutz / Splinter protection
An der Werkzeugaustrittseite befindet sich ein Splitterschutz, eine sehr gute Qualität der Ware ist das Ergebnis.
There is a splinter protection at the tool exit area resulting in a very high product quality.



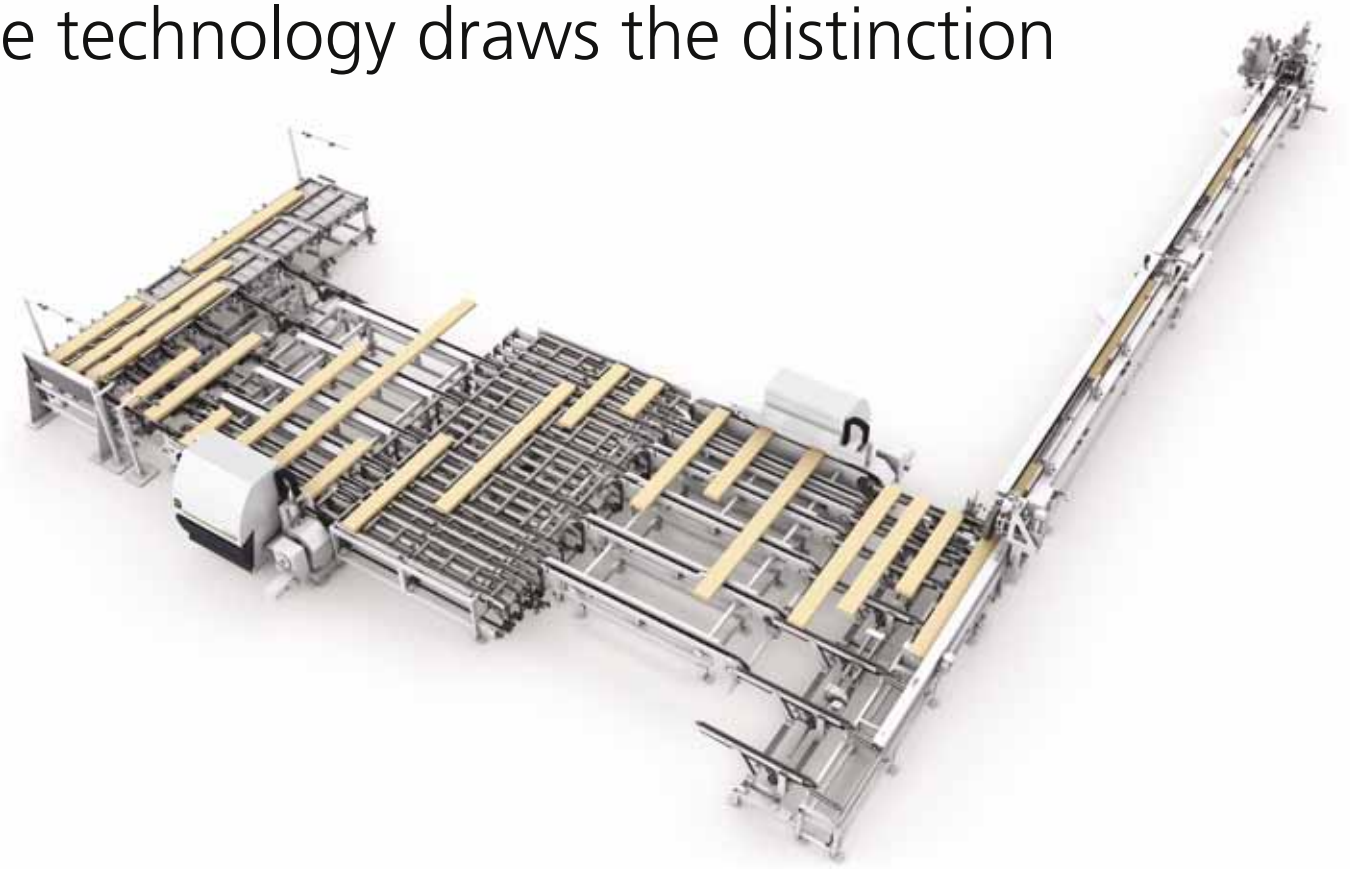
Maximale Fräshöhe bis 300 mm im Paket.
Maximum cutting height:
up to 300 mm per package.

Einzelbrettanlagen
Single-board shapers

Die **HS-Serie** ist eine als Baukastensystem aufgebaute Flachzinkenanlage und wird in Abhängigkeit von Ihren Leistungs- und Holzeingangslängen konzipiert. Vorritzer unten und oben erzeugen eine Top-Qualität. Die Beleimung kann als Kammbeleimung, aber auch berührungslos vor der Verpressung erfolgen.

The **HS series** is a horizontal finger jointing line of modular design and is built according to your capacities and timber infeed lengths. Top and bottom scoring units ensure a top quality.
The glue is applied either by a comb or in a non-contact manner prior to the pressing process.

HS 2000-6000 –
Die Technik macht den Unterschied
The technology draws the distinction



- Materialeinsparung: Bei der Flachzinkung weist der fertige Strang keinen Höhenversatz auf (geringes Hobelmaß).
- Flexibilität: Mit der HS-Serie können Sie ein großes Längenspektrum verarbeiten. Eine Vorsortierung der Holzeingangslängen ist nicht notwendig.
- Alle gängigen Klebstoffarten können zum Einsatz kommen.
- Einsatz von Stirnseitenpresse, Taktpresse, Strangpresse und Durchlaufpresse möglich.
- Fräsleistung: Bis zu 80 Teile / min.
- Pressenleistung: Bis zu 160 m / min.

- Material saving: In case of horizontal finger jointing, no mismatch occurs at the finished timber ribbon (little planing tolerance).
- Flexibility: A broad range of lengths can be processed on the HS series. Presorting of the timber infeed lengths is not necessary.
- All current adhesive types can be used.
- It is possible to use a press with front-end pressure application, a cycle press, a finger joint assembly press or a continuous press.
- Shaping capacity: up to 80 pieces / min.
- Press capacity: up to 160 m / min.

Werkzeugsituation / Tools

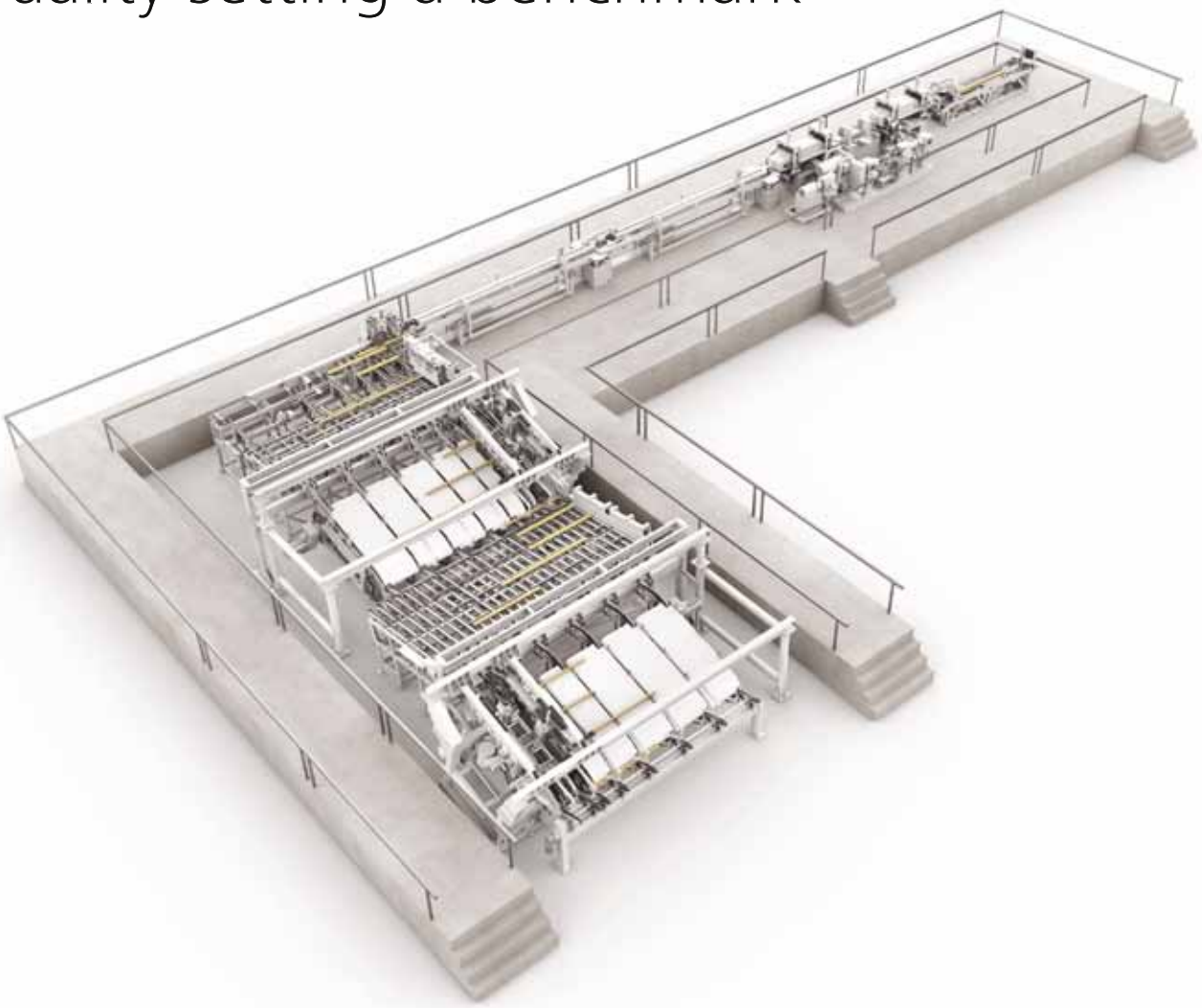
Vorritzer oben und unten ermöglichen die Herstellung von jedem Keilzinkenprofil.
Top and bottom scoring units ensure the manufacture of any finger joint profile.

Dank der Einzelbrettfräsung kann die **VS-Serie** ein sehr großes Längenspektrum abdecken. Die Vertikal-Einzelbrettanlage im Hochleistungsbereich für Brettschichtholz und Brettsperrholz.

Thanks to the single-board shaping process, the **VS-series** meets a wide length range. It is the vertical single-board and high-performance shaper to be used for processing laminated timber and cross-laminated timber.

Bildquelle / Source: Wiehag - Winterstadium Jicin Tschechien (c) WIEHAG

VS 5000 –
Qualität die Maßstäbe setzt
Quality setting a benchmark



- Hohe Qualität:
  - Konterprofil (Splitterschutz) an jeder Lamelle.
  - Jede Lamelle wird einzeln ausgerichtet durch eine präzise Servospannung.
- Materialausnutzung: Kurze Eingangslängen können verwendet werden.
- Flexibles Längenspektrum: 650 – 5200 mm.
- Fräsleistung bis 60 Teile / min.
- Leistung der Presse bis 160 m / min.

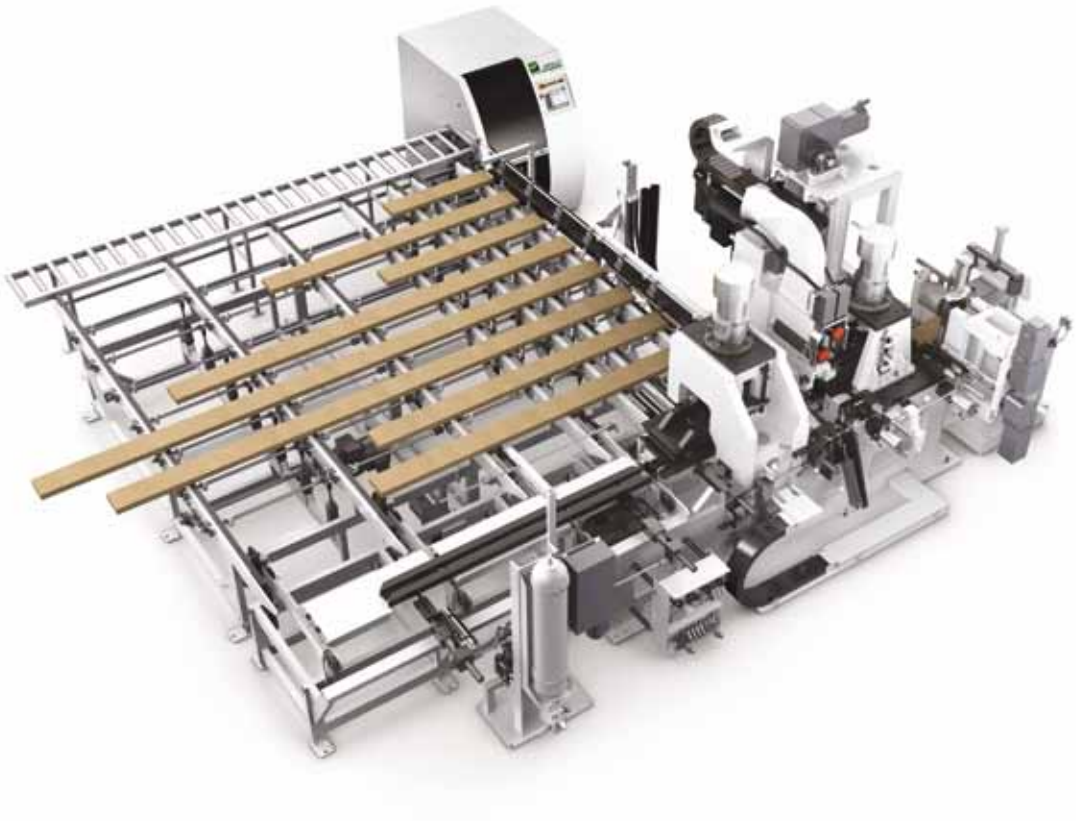
- High quality:
  - Counter profile (splinter protection) at each lamella.
  - Each lamella is individually aligned by means of a precise servo damping device.
- Material yield: Short infeed lengths can be processed.
- Flexible length range: 650 – 5200 mm.
- Shaper capacity: up to 60 pieces / min.
- Capacity of the press: up to 160 m / min.

Kompaktanlagen
Compact lines

Das Besondere an Kompaktanlagen ist, dass alle Arbeitsschritte, Fräsen (Vorritzen), Beleimen und Pressen, in einer Einspannung getätigt werden. Das bedeutet versatz- und ausrissfreie Qualität der Lamellen bei gleichzeitig hoher Leistung.

The special feature of compact lines is the fact that all processing steps - shaping (pre-scoring), gluing and pressing - are carried out during one clamping process. Thus no mismatch and tear-outs occur on the lamellas, and a high capacity is achieved as well.

PowerJoint 8 –
Der Leistungssprung bei Kompaktanlagen
A capacity leap on compact lines



- Hohe Qualität:
  - Einsatz von Vorritzern – Ausrissfreie Keilzinkung / geringeres Hobelmaß.
  - Fräsen, Verleimen und Verpressen erfolgen in einem Arbeitsschritt.
  - Die fertige Verbindung wird ausschließlich in Durchlaufrichtung transportiert, daher keine Kraftaufbringung auf die frische Zinkung.
- Hohe Leistung: Zuführung der Lamellen auf der Fräsnulllinie, das Ausrichten der Hölzer am Fräswagen entfällt.
- Bearbeitung von großen Querschnitten.
- Gegengelagerte Hydrospindeln aus dem Hause WEINIG.
- Produktionssteuerung durch Leitrechner.
- Fertigung von Kommissionsware (Stückzahl 1).
- Gleichmäßige Nutzung der Werkzeuge / Spannung über die Mitte.

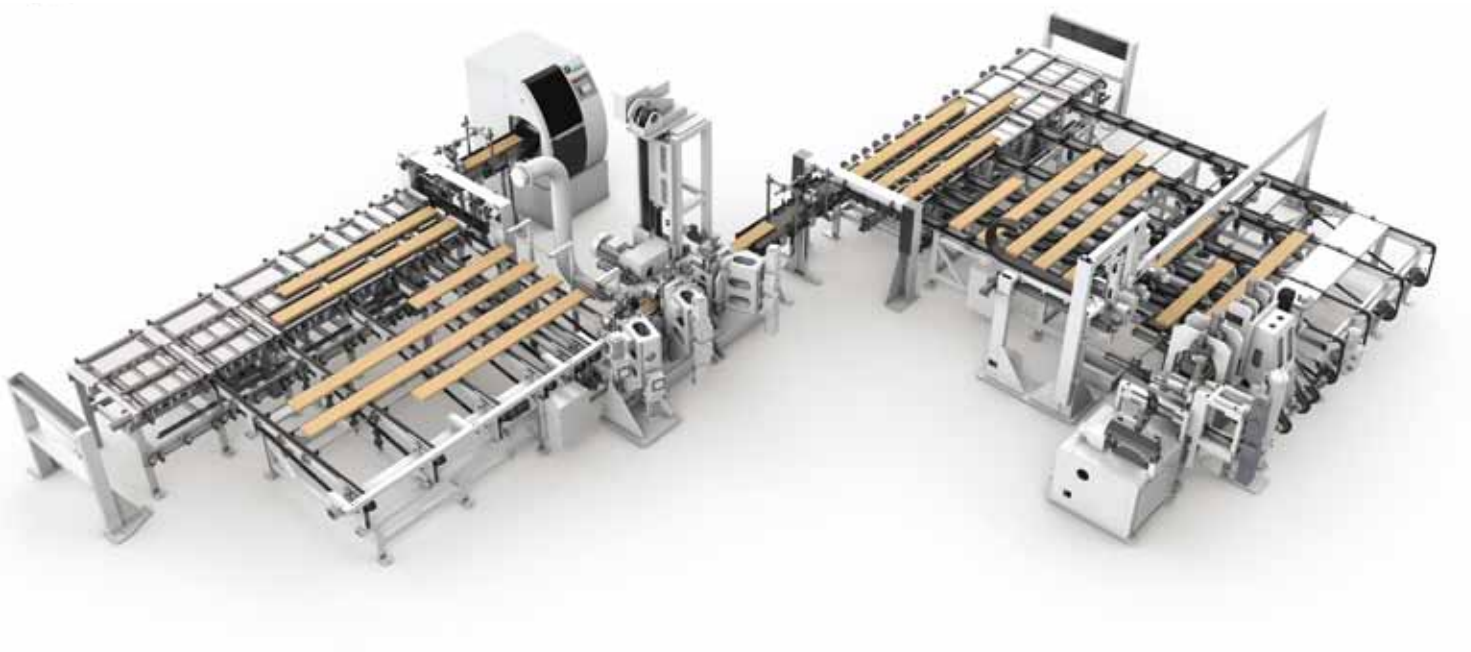
- High quality:
  - Use of scoring units – no tear-outs at the finger joint / little planing tolerance.
  - Shaping, gluing and pressing are all carried out during one process.
  - The finished joint is solely transported in through-feed direction. Thus no force is applied to the fresh finger joint.
- High capacity: The lamellas are fed in on the zero shaping line. It is not necessary to align the timber pieces at the shaping unit any more.
- Processing of large cross sections.
- Counter bearing of hydro spindles made by WEINIG.
- Production control by means of a host computer.
- Manufacture of goods on consignment (quantity 1).
- Even wear of the tools / centred clamping.

Mit dem dezentralen Kompaktanlagensystem PowerJoint 15 können große Holzquerschnitte bearbeitet werden. **Die** Kommissionsanlage für Konstruktionsvollholz und Brettschichtholz im oberen Leistungsbereich.

Large timber cross sections can be processed on the decentralised compact line system, PowerJoint 15. It is **the** line to process goods on consignment made of construction timber and laminated timber in the upper capacity range.

Produktionsrechner / Production computer
Steuerung eines Fertigungsauftrages durch die Keilzinkenanlage.
Die Software erfasst die Lamellenproduktion.
Control of the production order by the finger jointing line. The software acquires the lamella production.

PowerJoint 15 (dezentrales / decentralised System) – Hohe Dynamik im Kompaktanlagenbereich High performance in the field of compact lines



- Hohe Qualität:
    - Einsatz von Vorritzern – Ausrissfreie Keilzinkung, geringeres Hobelmaß.
    - Die fertige Verbindung wird ausschließlich in Durchlaufrichtung transportiert, daher keine Kraftaufbringung auf die frische Zinkung.
- Bearbeitung von großen Querschnitten.
- Leistungen bis 15 Verbindungen / min. – Die Lamellen werden auf Fräsnulllinie zugeführt.
- Gegengelagerte Hydrospindeln aus dem Hause WEINIG.
- Verschiedene Pressenausführungen einsetzbar.
- Produktionssteuerung durch Leitrechner.
- Fertigung von Kommissionsware (Stückzahl 1).

- High quality:
    - Use of scoring units – no tear-outs at the finger joint / little planing tolerance.
    - The finished joint is solely transported in through-feed direction. Thus no force is applied to the fresh finger joint.
- Processing of large cross sections.
- Capacity: up to 15 joints / min. The lamellas are fed in on the zero shaping line.
- Counter bearing of hydro spindles made by WEINIG.
- Various press models can be used.
- Production control by means of a host computer.
- Manufacture of goods on consignment (quantity 1).

Einfädeln – Pressen – Sägen
Feeding in – pressing – sawing

Mit der Durchlaufpresse, Einfädelungsstation und der mitlaufenden Ablängsäge können Sie alle Leimholzprodukte zu einem perfekten Strang verpressen und nach Wunsch zu fixen Endlängen mit der mitlaufenden Ablängsäge kappen.

By means of the continuous press, the feed-in track and the travelling cut-to-length saw, you can press all laminated timber products to a perfect timber ribbon which can then be cut into fixed final lengths on the travelling cut-to-length saw as requested.

Durchlaufpresse DKK 115 / DKK 50 – Starke Leistung, starker Partner
Continuous press DKK 115 / DKK 50 Powerful performance, powerful partner

Plattenketten / Flat plate chains

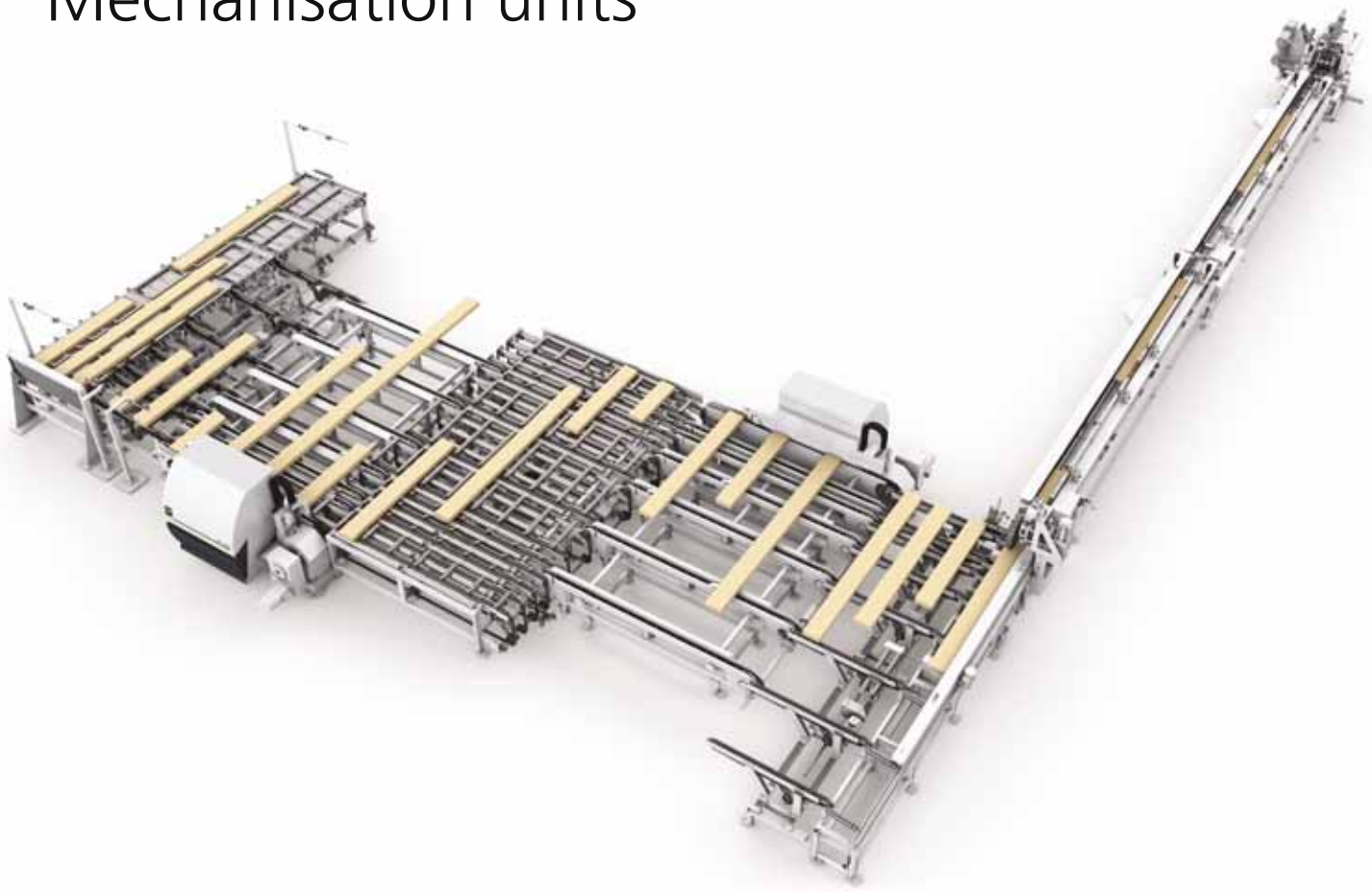
Kein Versatz, durch gehärtete Plattenketten - segmentierter Oberdruck.

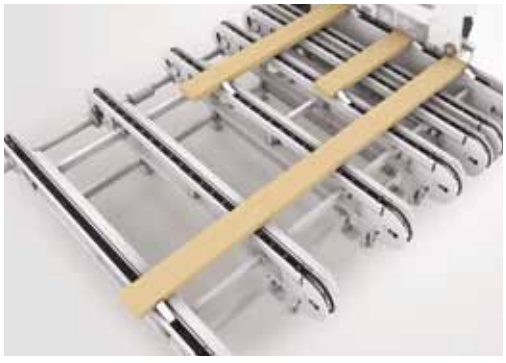
No mismatch ensured by hardened plate chains – segmented top pressuere beam.

- Bis 160 (200) m / min. Vorschubgeschwindigkeiten möglich.
- Automatische Querschnittsumstellung.
- Definiertes Zusammenführen der Lamellen über gesteuerte Differenzgeschwindigkeiten.
- Einstellung über Mitte oder Festseite möglich.
- Segmentierte, pneumatische Seitendruckelemente.
- Rückeinspeisung der Bremsenergie.
- Ständige Prozessüberwachung (Druck und Schlupf).
- Hochdynamische Ablängsäge mit Leistungen bis zu 20 Takten / min.

- Feed speed: up to 160 (200) m / min.
- Automatic change in cross section dimensions.
- Defined joining of the lamellas by controlled difference in speeds.
- Centred adjustment or adjustment on the fixed side.
- Segmented, pneumatic lateral pressure devices.
- Return supply of the braking energy.
- Constant process control (pressure and slipping).
- Highly dynamic cut-to-length saw having a capacity of up to 20 cycles / min.

Mechanisierungen
Mechanisation units





Getaktete Stauhaken / Cycled hooks
Der Holztransport erfolgt durch einzeln getaktete Mitnehmer, welche evtl. Längsverkrümmungen vermitteln.

The timber transport is carried out by individually cycled carriers which level out any possible longitudinal sweeps.

Übersicht: Keilzinkenanlagen für den konstruktiven Holzbau
Overview: Finger jointing lines for construction timber

WEINIG Keilzinkenanlagen bieten eine Vielzahl von Anlagenmöglichkeiten und Ausstattungsvarianten. Dadurch können sie perfekt auf Ihre spezielle Anwendung abgestimmt werden. Die gezeigten Anlagenvarianten bilden nicht alle Möglichkeiten unserer flexiblen Keilzinkenanlagen ab. Wir beraten Sie gerne!

WEINIG finger jointing lines offer a great variety of line arrangements and equipment. Therefore they can perfectly meet the special application required by you. The given line alternatives do not reflect all solutions possible on our finger jointing lines. We will be pleased to answer your questions and provide advice.

Ultra TT 2000-3000	Vertikal und horizontal / vertical and horizontal	Paketanlagen / Package-type lines
Turbo-LH		
HS 2000-6000	Horizontal / horizontal	Einzelbrettfräsen / Single-board shapers
VS 5000	Vertikal / vertical	
PowerJoint 8	Vertikal / vertical	Kompaktanlagen für verschiedene Leistungsklassen / Compact finger jointing lines for various capacities
PowerJoint H	Horizontal / vertical	
PowerJoint 15	Vertikal / vertical	
Taktpresse / Cycle press		Pressenvarianten (inklusive Einfädelungsstation, Presse, mitlaufende Ablängsäge) für Keilzinkenanlagen Press models (incl. feed-in track, press, travelling cut-to-length saw) to be used for finger jointing lines
Stirnseitenpresse / Press with front-end pressure application		
Strangpresse / Finger joint assembly press		
Durchlaufpresse / Continuous press		
Mechanisierungen / Mechanisation unit		Alle Leistungsklassen / All capacities

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Subject to technical changes. Information given and pictures / figures shown in this brochure may refer to special equipment as well which is not part of the standard scope of supply. Protection covers were partially removed to take photos.

WEINIG

GRECON DIMTER HOLZOPTIMIERUNG
NORD GMBH & CO. KG

Hannoversche Straße 58
31061 Alfeld – Hannover
Deutschland / Germany

Phone +49 (0) 5181 939 0
Fax +49 (0) 5181 939 225
E-Mail info-jointing@weinig.com
Internet www.weinig.com